

Tokarki i frezarki

Rozwiązania marki INTOREX na targach LIGNA

Dwie światowe nowości, prezentacje dedykowanego oprogramowania, pokazy pracy technologii tokarskiej, frezarskiej i szlifierskiej w automatycznym wydaniu, a także rozmowy z fachowcami - stoisko marki INTOREX będzie obfitowało w najnowsze rozwiązania maszynowe oraz koncepcje produkcyjne dla przedsiębiorstw wytwarzających nogi meblowe, galanterię drewnianą oraz słupki czy tralki schodowe. Z rozwiązaniami firmy można będzie zapoznać się na LIGNIE na stoisku H60 w pawilonie 27. Goście targowi z Polski mogą liczyć na oprowadzanie w języku polskim, na które warto się wcześniej umówić.

Opr. (ab)

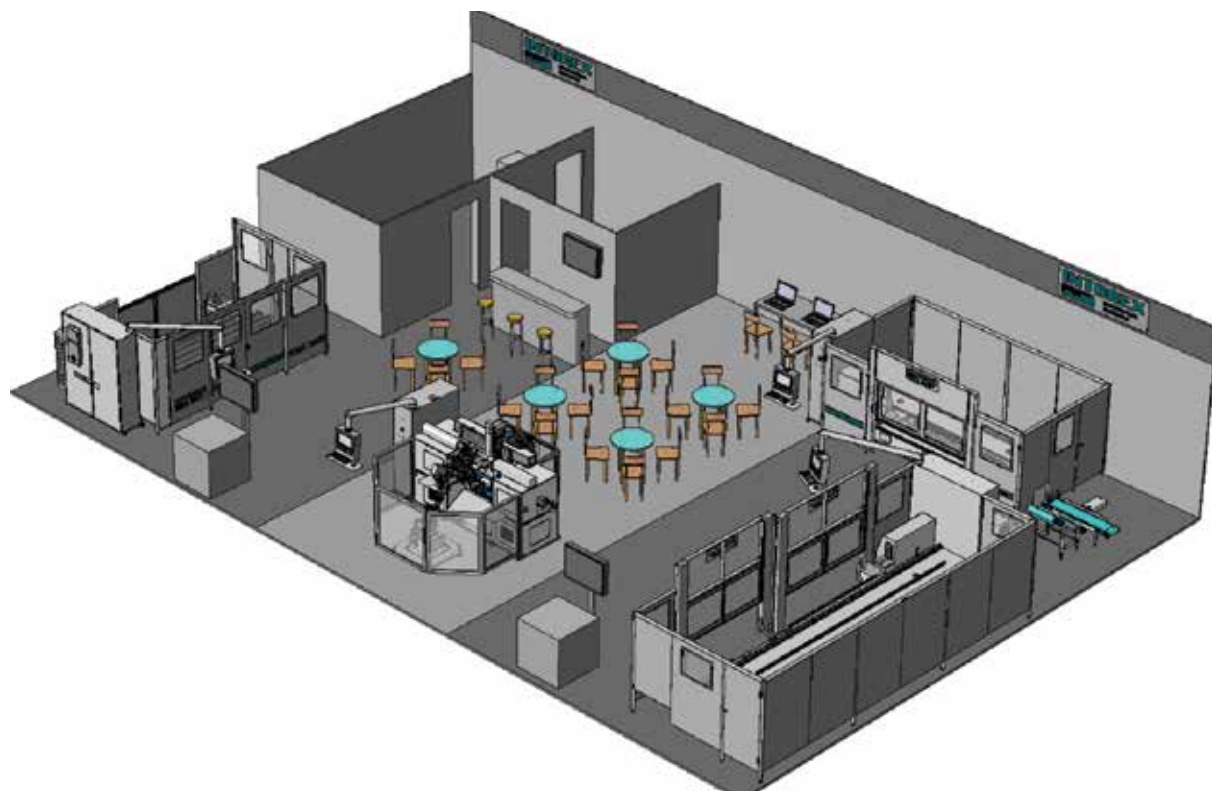
Marka INTOREX znana jest z jakości i niezawodności oferowanych urządzeń. Oferta hiszpańskiego przedsiębiorstwa jest stale poszerzana. Obecnie poleca sześć centrów obróbkowych CNC, cztery modele tokarek CNC oraz trzy tokarek przelotowych do drobnych elementów. Ważną częścią uzupełniającą są maszyny specjalne, takie jak np. wiertarko-wkrętarki MV-2 i MV-3 do śrub i mufek. W Polsce maszyny INTOREX obecne są już prawie 30 lat, a to za sprawą Macieja Olszewskiego - właściciela firmy Technodrewno, znanego na rynku dystrybutora specjalistycznych maszyn.

- Z firmą INTOREX jesteśmy związani już od 1996 roku. Rozpoczęcie dystrybucji tych urządzeń w Polsce związane było z rozwojem współpracy z hiszpańskim producentem i stałym rozwojem produkowanych przez niego maszyn. Duże znaczenie miał zarówno dynamiczny rozwój rynku polskiego, jak i rosnące zapotrzebowanie na specjalistyczne oraz wydajne maszyny - mówi Maciej

Olszewski, właściciel firmy Technodrewno. - Siłą tej marki jest bardzo szeroka oferta dedykowana różnym producentom - począwszy od zakładów rzemieślniczych, a skończywszy na dużych, przemysłowych producentach.

Targowa prezentacja w Hanowerze

Stoisko przedsiębiorstwa będzie obfitowało w interesujące technologie. - Warto zwrócić uwagę na dwie nowości światowe INTOREX, czyli centrum tokarsko-frezarskie TRO-1300, za pomocą którego można osiągnąć do 60 proc. większą wydajność. Zachodzi również integracja procesów toczenia, szlifowania i wiercenia w jednym zamocowaniu. Drugi model to TMC-3000 DB ST z dwoma stołami obróbkowymi, posiadający 5 interpolowanych osi CNC i łącznie 11 sterowanych CNC. Na stoisku zobaczyć będzie można także znane i popularne centrum obróbkowe TKC-1500 wyposażone w 6 interpolowanych



Na zwiedzających targi LIGNA będą czekały cztery maszyny marki INTOREX, w tym dwie światowe nowości.

Fot. Technodrewno



Polscy odbiorcy znają i doceniają technologie firmy, które bardzo często prezentowane są podczas najważniejszych wydarzeń branżowych.

Fot. Technodrewno

osi CNC oraz automat tokarsko-szlifierski CNC CRM-100, który pozwala na 80-proc. szybsze ustawianie nowych wzorów. Dopełnieniem będą prowadzone prezentacje oprogramowania dostosowanego do każdego klienta - informuje Maciej Olszewski.

Nowe centrum tokarsko-frezarskie CNC TRO-1300

Nowy model tokarki TRO-1300 dedykowany jest produkcji nóg krzeseł, stołów i sof, a także słupków i poręczy schodów czy tralek schodowych. Jest to 12-osiowe centrum obróbkowe tokarsko-szlifierskie CNC zdolne do toczenia z dużą wydajnością i dokładnością, które posiada noże tokarskie typu „V”. Maszyna jest wyposażona w trzy kopiały sterowane CNC do toczenia, dwa agregaty CNC do szlifowania części toczonej oraz

elektrowrzeciono. Urządzenie pozwala osiągnąć do 60 proc. większą wydajność dzięki integracji procesów toczenia, szlifowania i wiercenia w jednym zamocowaniu.

- Tym, co wyróżnia ten model jest wprowadzony wieloosiowy system do szlifowania i frezowania, który nie był stosowany wcześniej w żadnej innej tokarce na świecie - dodaje Maciej Olszewski.

Tokarka TRO-1300 jest standardowo wyposażona w automatyczny podajnik, który dostarcza kantówkę między zabierak a konik, gdzie jest mocowana do procesu toczenia. Urządzenie posiada trzy kopiały CNC do toczenia oraz dwa CNC do szlifowania części toczonej.

Maszynę wyposażono w 8-pozycyjny magazynek narzędziowy. Dodatkowo w TRO-1300 znajdziemy niezależną głowicę frezującą typu router

REKLAMA



Zapraszamy na targi LIGNA 2023.
Stoisko H60 Hala 27



Spotkajmy się i porozmawiajmy o naszych maszynach.
Wspólnie znajdziemy optymalne rozwiązanie dla Ciebie!

Maciej Olszewski



PRZEDSTAWICIEL NA POLSKIM RYNKU

INTOREX
woodworking machinery

centra obróbkowe CNC do drewna
tokarki CNC do drewna
technologie do drewna

Technodrewno SP. Z O.O.
ul. Obornicka 229
60 - 650 Poznań
KOM. 602 709 928
TEL. +48 61 847 34 50

www.technodrewno.pl

z automatyczną zmianą narzędzi, którą można wykorzystać do dodatkowego wiercenia lub frezowania.

- Możliwość szlifowania dwoma gradacjami papieru ściernego sprawia, że możliwe jest wyprodukowanie całkowicie gotowego elementu, który nie wymaga już dalszej obróbki lub obsługi - dodaje specjalista. - Po zakończeniu całego procesu obróbczego element jest wydawany na przenośnik taśmowy.

Nowe centrum tokarsko-frezarskie CNC TMC-3000 DB ST

Drugą światową nowością na stoisku INTOREX będzie centrum obróbcze TMC-3000 DB ST. Ten model składa się z 5 interpolowanych osi CNC (X-Y-Z-A-B) i posiada łącznie 11 osi sterowanych CNC. Urządzenie wyposażone jest w 8 zespołów roboczych do frezowania, wiercenia, profilowania frezem tarczowym i szlifowania. Element obrabiany podawany jest z podajnika, w pełni automatycznym cyklu pracy, mocowany poosiowo pomiędzy konikiem a zabierakiem. Nowe centrum tokarsko-frezarskie CNC TMC-3000 DB ST ma uniwersalną głowicę do wiercenia

lub frezowania z możliwością wymiany narzędzi z magazynka 10-pozycyjnego. Maszyna została podzielona na dwie strefy obróbcze. Pierwsza znajduje się między konikiem i zabierakiem, a druga to stół obrotowy CNC do obróbki końców elementów.

Centrum obróbcze TKC-1500

Model TKC-1500 jest już znany polskim przedsiębiorcom i cechuje się dużą popularnością. Centrum wyposażone jest w 6 interpolowanych osi CNC oraz elektrownicę z 8-pozycyjnym magazynkiem talerzowym i automatyczną zmianą narzędzi. W tym modelu znajdziemy zespół szlifujący z pionowym paskiem do elementów toczonech, jak również tocznia za pomocą noża typu „V”.

- Wersja standardowa TKC jest wyposażona w przedni podajnik kantówki, głowicę toczącą ze specjalnym frezem piłkowym do toczenia, głowicę frezującą i głowicę do szlifowania powierzchni frezowanych. Dzięki zespołowi szlifującemu maszyna pozwala uzyskać gotowy element, który po ukończeniu obróbki i szlifowaniu elementu jest wydawany za pomocą pasa transportowego - zapewnia Maciej Olszewski.



Maszyny hiszpańskiego producenta doskonale sprawdzają się w produkcji różnego rodzaju nóg, nóżek i trałek.

Fot. KD MEDIA



Rotacyjny automat tokarsko-szlifierski CRM-100 marki INTOREX cechuje większa wydajność i brak konieczności stosowania noży kształtowych do różnych modeli.

Fot. KD MEDIA

Automat tokarsko-szlifierski CNC CRM-100

Jest to kolejna znana i popularna propozycja hiszpańskiego producenta. Ten rotacyjny automat tokarsko-szlifierski przeznaczony jest do toczenia i szlifowania elementów drewnianych o długości maks. 300 mm i przekroju poprzecznym maks. 100 x 100 mm.

CRM-100 to idealne rozwiązanie do produkcji małych i dużych serii elementów meblowych, nóg do sof, uchwytów do pędzli czy narzędzi.

- Automat tokarsko-szlifierski CNC CRM-100 wyróżnia 80-proc. szybsze ustawianie nowych wzorów, a także większa elastyczność w porównaniu do maszyn tradycyjnych. Warto zwrócić uwagę na to, że maszynę cechuje także większa wydajność i brak konieczności stosowania noży kształtowych do różnych modeli - dodaje dystrybutor.

Maszyna CRM-100 standardowo jest wyposażona w rotacyjny bęben z wrzecionami pracującymi równocześnie. Wykonuje elementy toczone ze szlifowaniem według rysunków wzorów i jest całkowicie sterowana

w technologii CNC. Pracuje według sześć następujących po sobie etapów roboczych:

1. Początek cyklu i automatyczne podanie kantówki drewnianej.
 2. Obróbka wstępna elementu za pomocą noża obtaczającego z przesuwem na precyzyjnych łożyskach kulkowych i sterowanym CNC serwowotorem.
 3. Toczenie dokładne przy użyciu dwóch noży typu „V” (A+X) z przesuwem na precyzyjnych łożyskach kulkowych i sterowanym CNC serwowotorem.
 4. Pierwszy etap szlifowania dwoma zespołami szlifierek paskowych (B+W) z przesuwem na precyzyjnych łożyskach kulkowych i sterowanym CNC serwowotorem.
 5. Drugi etap szlifowania zespołem szczotek oscylujących i pasem papieru ściernego.
 6. Koniec cyklu, zatrzymanie obrotu elementu i automatycznie wydanie gotowego elementu.
- Dodatkowo, w trakcie pokazu na targach LIGNA, ta maszyna będzie wyposażona w robot do automatycznego załadunku i rozładunku elementów - dodaje Maciej Olszewski.

Umów się na spotkanie i prezentacje w języku polskim

Targi LIGNA odbędą się w dniach 15 - 19 maja. Na stoisku H60 w pawilonie 27 można będzie poznać nowości oraz standardowe rozwiązania marki INTOREX. Przez cztery dni (od wtorku do piątku) na targach obecny będzie Maciej Olszewski z firmy Technodrewno, reprezentujący hiszpańską markę na polskim rynku. Wszyscy zainteresowani spotkaniem i rozmową proszeni są o umówienie spotkania poprzez wcześniejsze wysłanie maila lub kontakt telefoniczny już w trakcie wydarzenia.

- Jesteśmy do dyspozycji polskich odwiedzających przez cztery dni i chętnie odpowiemy na wszelkie pytania, doradzimy w wyborze oraz wyjaśnimy różnice pomiędzy poszczególnymi modelami - zapewnia rozmówca. - Jesteśmy związani z technologią INTOREX od wielu lat oraz mamy duże doświadczenie w skutecznych wdrożeniach, znamy branżę i jej potrzeby. Naszą specjalnością jest indywidualne podejście do potrzeb klienta połączone z doradztwem technologicznym. Kładziemy duży nacisk na serwis gwarancyjny i obsługę po sprzedaży.

REKLAMA



Tel. +48 52 397 20 46, tel. kom.: 662 211 532
michal.komorowski@compte-fortech.pl



COMPTE
FOR·TECH



PRZEMYSŁOWE
KOTŁY
NA BIOMASĘ
I PELLET

INSTALACJE
DO TERMICZNEGO
PRZEKSZTAŁCANIA ODPADÓW

