

STWORZYĆ KAŻDY, NAWET NAJBARDZIEJ SKOMPLIKOWANY DETAL

Na centrach obróbczych firmy INTOREX można wyprodukować elementy meblowe o wielu – nawet bardzo złożonych geometriach, o czym doskonale wiedzą polscy producenci mebli, w których fabrykach maszyny tego renomowanego dostawcy sprawdzają się od wielu lat. Bo Intorex to obrabiarki, które dają niezwykłą inspirację technologiczną i pozwalają tworzyć meble wyznaczające wzornicze trendy.

TEKST: *Katarzyna Orlikowska*

Design mebli – coraz bardziej zindywidualizowany i wymagający nowego spojrzenia na proces projektowania oraz produkcji – wymusza na dostawcach maszyn poszukiwanie rozwiązań, które pozwolą tworzyć krótkie serie, w trybie „just in time” oraz bez uszczerbku na jakości w obróbce nawet złożonych wzorniczo detali.

W konwencji te doskonale wpisują się maszyny renomowanej, hiszpańskiej firmy Intorex, której przedstawicielem w Polsce jest przedsiębiorstwo Technodrewno z Poznania.

Intorex produkuje nowoczesne i zaawansowane technologicznie tokarki sterowane numerycznie oraz centra obróbcze tokarskie i tokarsko-frezarskie.

– To najwyższa światowa klasa w tym segmencie maszyn – zaznacza Maciej Olszewski, prezes firmy Technodrewno. – Intorex powstał w 1982 roku, a jego przedstawicielem w Polsce jesteśmy od 25 lat. Przez ten czas sprzedaliśmy w naszym kraju przeszło 100 maszyn tej firmy. Jest to bardzo dużo, biorąc pod uwagę wąską



Fot. Intorex

Swoje najnowsze rozwiązanie, czyli tokarkę CNC model TRO-1300 firma Intorex planuje zaprezentować na stoisku firmy Technodrewno podczas wrześniowych targów Drema w Poznaniu.

specjalizację urządzeń. Są firmy, które pracują już ponad dwadzieścia lat na obrabiarkach Intorex, a rozwijając swój park maszyn, dokupują kolejne modele urządzeń. Rekordziści mają

w swoich halach produkcyjnych już kilkanaście takich obrabiarek.

Intorex oferuje przeszło 20 modeli maszyn, zarówno do przemysłowej produkcji,



Fot. Intorex

Centra obróbcze Intorexu posiadają opatentowany mimośrodowy system mocowania, z tak zwanym ekscentrycznym konikiem, dzięki czemu w czasie obróbki element można obracać o dowolny kąt.



Fot. Intorex

Maszyny pozwalają wykonywać wszystkie operacje podczas jednego cyklu roboczego włącznie ze szlifowaniem i frezowaniem.

jak i jednostkowego wytwarzania przeróżnych detali w drewnie. O innowacjach i technologiach firmy najlepiej świadczą centra sterowane numerycznie. Dały one firmie możliwość rozwoju i zdobycia renomy na światowym rynku dostawców maszyn do obróbki drewna. Ale Intorex to także mniejsze, przelotowe maszyny do toczenia niewielkich elementów. One także cieszą się bardzo dużym zainteresowaniem nabywców.

„WSZYSTKO, CO PODPOWIADA WYOBRAŹNIA”

O wysokiej specjalizacji i niezawodności maszyn Intorex najlepiej świadczy fakt, iż globalnie ponad 50 proc. klientów Intorexu to firmy produkujące dla IKEA. Dostawcy mebli dla szwedzkiej sieci muszą sprostać nie tylko wysokiej wydajności produkcji, ale także najwyższej klasie wzornictwa wyrobów IKEA. Dzięki centrom Intorex ich obróbka jest łatwa i wymaga jedynie zaprogramowania czynności obróbczych. Resztę wykonuje maszyna.

– Przy pomocy maszyn Intorex można prowadzić obróbkę automatycznie, powtarzalnie oraz w najwyższej jakości – informuje Maciej Olszewski. – I w kompletnym zakresie, czyli ze szlifowaniem i frezowaniem, co jest bardzo istotne. Więc jest to nie tylko samo proste toczenie elementów.

Co zatem można wyczarować na obrabiarkach Intorexu?

– Dzięki technologiom Intorex producenci przestali bać się odważnych i śmiałych realizacji z drewna, bo na tych maszynach można wyprodukować – jak to się mówi – „wszystko, co podpowiada wyobraźnia” – dodaje prezes firmy Technodrewno. – Hasło to nie jest w tym przypadku przesadą. Można wyczarować wszelkie pomysły projektanta o dużym potencjale wzorniczym. Dzięki Intorexowi nie ma ograniczeń technologicznych dotyczących projektowania i potem produkcji przedmiotów będących odważnymi pomysłami designerów. Poza tym te maszyny umożliwiają wykonywanie wszystkich operacji podczas jednego cyklu roboczego. Intorex to



Można produkować zarówno klasyczne, głęboko profilowane elementy toczone, jak również toczone, lecz proste wzorniczo nogi czy tralki.

Obróbka prowadzona jest automatycznie, powtarzalnie i w najwyższej jakości.



w końcu także maszyny, które dają niezwykłą inspirację technologiczną.

Obrabiarki Intorexu sprawdzą się przy produkcji tak oczywistych wyrobów, jak nogi meblowe czy tralki. Ale z tych urządzeń korzystają także producenci bardzo niszowych produktów.

– Nasi klienci produkują przy ich pomocy między innymi drewniane uchwyty do nalewaków do piwa, pączki perkusyjne, drewniane uchwyty do szczotek do włosów, zabawki, gadżety reklamowe, drewniane zakrętki do butelek z ekskluzywnymi wódkami czy perfumami i wiele, wiele innych wyrobów – wymienia Maciej Olszewski. – Naszymi klientami są zarówno producenci mebli, półfabrykatów meblowych, a także szeroko pojętej galanterii drzewnej i ozdób drewnianych. Na maszynach Intorex można wykonywać toczenie, frezowanie, wiercenie i szlifowanie, a więc nadawać profilowanym

elementom różne, nawet najbardziej skomplikowane kształty.

PREMIERA NOWEJ MASZINY PLANOWANA NA DREMIE

Swoje najnowsze rozwiązanie, czyli tokarkę CNC model TRO-1300 firma Intorex planuje zaprezentować na stoisku firmy Technodrewno podczas wrześniowych targów Drema w Poznaniu. A jest na co czekać, gdyż premierowa maszyna po raz kolejny rewolucjonizuje operacje obróbcze możliwe do osiągnięcia na CNC.

TRO-1300 to tokarka CNC do drewna z trzema nożami na kopiałach CNC, głowicą frezującą, zmianą narzędzi z magazynka i dwoma agregatami szlifierskimi.

– TRO-1300 to 12-osiowe centrum obróbcze tokarsko-szlifierskie CNC, zdolne do toczenia z dużą wydajnością i dokładnością nożami tokarskimi typu „V”, ale ulepszone o wieloosiowy system do szlifowania i frezowania, niestosowany wcześniej w żadnej innej tokarce na świecie! – zaznacza Maciej Olszewski.

Standardowo TRO-1300 jest wyposażona w automatyczny podajnik, który dostarcza kantówkę między zabierak a konik, gdzie jest mocowana do toczenia. Dodatkowo TRO-1300 posiada niezależną głowicę frezującą typu router z automatyczną zmianą narzędzi. Router ten można wykorzystać do dodatkowego wiercenia lub frezowania. Dzięki możliwości szlifowania dwoma gradacjami papieru



Designerskie gałki meblowe to tylko jeden z przykładów możliwości obróbczych maszyn hiszpańskiego dostawcy.

Fot. Intorex



Fot. K. Orlikowska

Nie ma ograniczeń dla technologii Intorex w zakresie kształtu, profili i geometrii obróbki nawet najbardziej skomplikowanych elementów meblowych.

ściernego możliwe jest wyprodukowanie całkowicie gotowego elementu, który nie wymaga już dalszej pracy.

NAPRZECIW NAJNOWSZYM TRENDOM MEBLARSKIM

Spektrum możliwości obróbczych, jakie można wykonać na tej maszynie, jest bardzo szerokie.

Takie elementy jak nogi krzesła, stołowy i sof, słupki poręczy schodów czy tralki schodów mogą być z powodzeniem produkowane na TRO-1300. Ale to tylko przykłady, gdyż jeśli produkcja wymaga operacji toczenia, frezowania i szlifowania w jednym cyklu operacyjnym, a przy tym z wysoką wydajnością i nieskazitelną jakością, to TRO-1300 jest dla takich wyzwań idealna.

Choć we wzornictwie meblowym klasyczne, głęboko profilowane elementy toczone odeszły do lamusa, to nie oznacza to, że nie funkcjonują również toczone, lecz proste formy. Dominują one w tak popularnym dziś i jednym z najważniejszych trendów wnętrzarskich, czyli stylu skandynawskim. Wyróżnia go prostota i oszczędność formy. To minimalistyczne, a przy tym nowoczesne

oraz funkcjonalne meble, które są surowe i pozbawione zdobień. Jednak aby były one dla odbiorcy atrakcyjne wizualnie, muszą być stworzone z największą dbałością o każdy szczegół. Perfekcyjnie wykonane drewniane stoły i krzesła w jadalni, biała komoda i jasna sofa w salonie, koniecznie z drewnianymi nóżkami oraz minimalistyczne, lecz wykonane z drewna łóżko w sypialni to konkretne rozwiązania dla stylu skandynawskiego.

- Śledząc aktualne trendy w meblarstwie, a także przewidując przyszłościowe kierunki jego rozwoju, konstruktorzy Intorexu cały czas

pracują nad nowymi rozwiązaniami, które będą w stanie sprostać zmieniającym się oczekiwaniom rynku – podsumowuje Maciej Olszewski. - I nie inaczej było w przypadku prac nad konstrukcją nowej maszyny TRO-1300. Doskonale sprawdzi się ona w przypadku produkcji przemysłowej mebli w tak popularnych dziś prostych formach, ale też w wymagającej obróbce rozwiązań unikatowych. Na przykładzie wzorów elementów otrzymanych od klienta możemy dobrać odpowiednią maszynę z szerokiej oferty INTOREXU, która sprosta dzisiejszym – wysokim wymaganiom odbiorców. •

Fot. Intorex



Intorex to najwyższa światowa klasa w segmencie tokarek sterowanych numerycznie. Katalonia, gdzie zlokalizowana jest fabryka firmy, była kiedyś głównym regionem w Hiszpanii, w którym funkcjonowało najwięcej zakładów zajmujących się toczeniem w drewnie. Produkcja maszyn na ich potrzeby była więc oczywistą działalnością, którą Intorex rozpoczął w 1982 r. Fabryka Intorexu znajduje się kilka kilometrów od miasta Torelló, gdzie mieści się muzeum tokarstwa.

reklama



Spotkajmy się. Porozmawiajmy. Wspólnie znajdziemy optymalne rozwiązanie dla Ciebie!

Maciej Olszewski

PRZEDSTAWICIEL NA POLSKIM RYNKU FIRMY



centra obróbki CNC do drewna
tokarki CNC do drewna
technologie do drewna

TECHNODREWNO SP. Z O.O.
UL. OBORNICKA 229
60-650 POZNAŃ
KOM. 602 709 928
TEL. + 48 61 847 34 50

WWW.TECHNODREWNO.PL

