

Obróbka z firmą TECHNODREWNO

Automatyczne toczenie idealne do krótkich serii

W trakcie tegorocznych targów DREMA na stoisku uznanego dostawcy maszyn, firmy TECHNODREWNO, będzie można zobaczyć cieszący się dużą popularnością wśród polskich klientów rotacyjny automat tokarsko-szlifierski CRM-100. Do oferty produktowej dołączyło niedawno centrum tokarsko-frezarskie TRO-1300, które prezentowane będzie na wiosennych targach LIGNA 2023. Oba urządzenia produkowane są przez znaną markę INTOREX. Przyjrzyjmy się im bliżej.

Opr. (ab)

O 80 procent szybsze ustawianie nowych wzorów

Na stoisku TECHNODREWNO nie może zabraknąć znanego i popularnego automatu CRM-100, który został już wielokrotnie doceniony, a także wyróżniony Złotym Medalem w trakcie wcześniejszych edycji targów DREMA. Rotacyjny automat tokarsko-szlifierski CRM-100 marki INTOREX służy do toczenia i szlifowania elementów drewnianych o długości maks. 300 mm i przekroju poprzecznym maks. 100 x 100 mm, zarówno w małych, jak i dużych seriach. Nadaje się m.in. do produkcji elementów meblowych, nóg do sof oraz uchwytów do pędzli czy narzędzi, w tym do krótkich, masywnych elementów z dużą liczbą wcięć. Warto dodać, że maszyna jest w pełni automatyczna, a jej przebrojenie zajmuje niewiele czasu, bo zaledwie 5 - 10 minut. Urządzenie wyróżnia ogromna elastyczność, bowiem automat pozwala nawet na 80-procentowe, szybsze ustawianie nowych wzorów. Otrzymujemy tu także doskonałą wydajność. Z tym urządzeniem

można produkować nawet 500 sztuk danego elementu na godzinę. Co ważne, nie trzeba stosować noży kształtowych do różnych modeli.

CRM-100 standardowo wyposażono w rotacyjny bęben z wrzecionami pracującymi równocześnie. Wykonuje elementy toczone ze szlifowaniem według rysunków wzorów i jest całkowicie sterowana w technologii CNC. Cykl pracy rozpoczyna się automatycznym podaniem kantówki drewnianej. Następnie odbywa się obróbka wstępna elementu za pomocą noża obtaczającego z przesuwem na precyzyjnych łożyskach kulkowych i sterowanym CNC serwowatorem. Na życzenie klienta nóż może mieć dwa przejścia. Trzecim etapem pracy jest dokładne toczenie przy użyciu dwóch noży typu „V” (A + X) z przesuwem na precyzyjnych łożyskach kulkowych i sterowanym CNC serwowatorem. Kolejnym etapem jest pierwszy etap szlifowania dwoma zespołami szlifierek paskowych (B + W) z przesuwem na precyzyjnych łożyskach kulkowych i sterowanym



Przebrojenie w pełni automatycznej maszyny CRM-100 zajmuje zaledwie 5 - 10 minut.

Fot. INTOREX

„CYTAT”

„Maszyna CRM-100 wyposażona została w 8 osi zespołów roboczych sterowanych CNC. Paski szlifierskie mogą profilować się w zależności od występujących w danym elemencie wcięć, zagięć i jego kształtu. Dzięki dwóm stacjom szlifującym każdy, nawet najbardziej wymagający i skomplikowany element zostanie idealnie oszlifowany, czyli dalsza obróbka jest zbędna i można od razu przekazać go do lakierni.”

CNC serwowatorem. Po nim odbywa się drugi etap szlifowania za pomocą zespołu szczotek oscylujących i pasa papieru ściernego. Koniec cyklu oznacza zatrzymanie obrotu elementu i automatyczne wydanie gotowego.

- Na życzenie klienta maszyna może

być dodatkowo wyposażona w zespół wierzący z silnikiem 2 kW i dosuwaniem poprzecznym zainstalowany w podajniku od strony konika lub zabieraka oraz zespół z gumową taśmą transportową do wydawania gotowego elementu poza maszynę - informuje Maciej

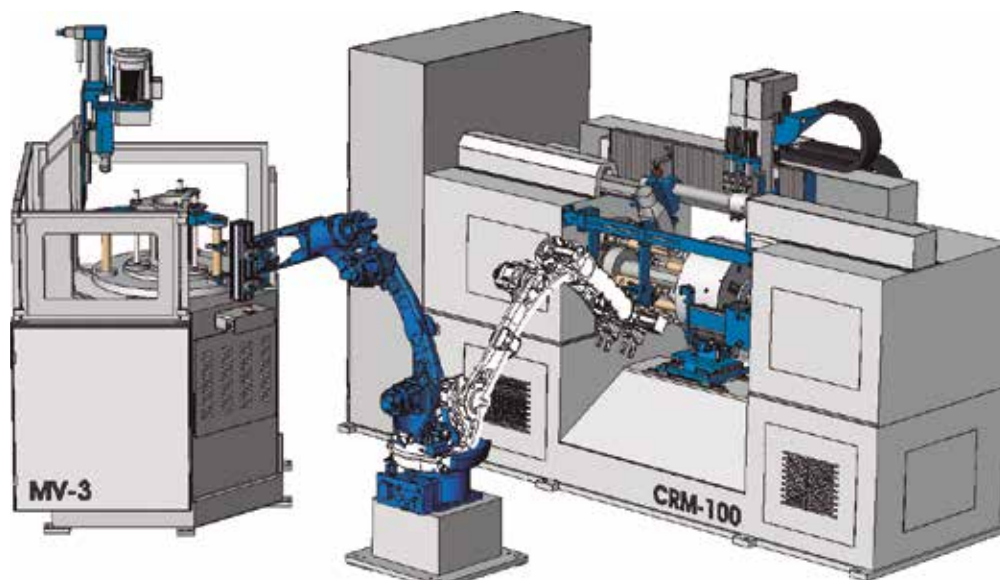
Olszewski z firmy TECHNODREWNO oferującej rozwiązania marki INTOREX na polskim rynku.

12 osi i 8-pozycyjny magazynek narzędziowy

Najnowszą propozycją jest tokarka CNC

maks. długość elementu toczonego	300 mm
min. długość elementu toczonego	40 mm
maks. średnica elementu toczonego	120 mm
maks. wymiar kantówki podawanej automatycznie	100 x 100 mm
całkowita liczba osi sterowanych CNC	8
całkowita moc zainstalowana	25 kW/45 Amp
ciężar maszyny	3500 kg
wymiary maszyny	3600 x 3100 x 2150 (h)
wydajność produkcyjna	maks. do 500 szt./godz.

Dane techniczne rotacyjnego automatu tokarsko-szlifierskiego CRM-100



Klient może dodatkowo wyposażyć tokarkę CRM-100 w robota dla automatycznego transferu gotowych elementów na wiertarko-wkrętarce MV-3.

Fot. INTOREX



Rotacyjny automat tokarsko-szlifierski CRM-100 marki INTOREX jest znany i doceniany na polskim rynku. Urządzenie będzie można zobaczyć w trakcie tegorocznych targów Drema.

Fot. KD MEDIA

TRO-1300, która dołączyła do oferty firmy TECHNODREWNO. To nowe, 12-osiowe tokarsko-szlifierskie centrum obróbcze posiada trzy noże na kopiałach CNC, głowicę frezującą i dwa agregaty szlifierskie, a zmiana narzędzi w maszynie odbywa się z magazynka.

- TRO-1300 służy do produkcji elementów toczonych. Oferuje doskonałą wydajność i dokładność dzięki nożom tokarskim typu „V”, dodatkowo ulepszonym o wieloosiowy system do szlifowania i frezowania. Nie był on stosowany wcześniej w żadnej innej tokarce na świecie - tłumaczy Maciej Olszewski.

Centrum tokarsko-szlifierskie przeznaczone jest do produkcji nóg krzesła, stołów i sof, słupków poręczy schodów oraz tralek schodowych. Po zakończeniu końcowej obróbki lub szlifowania element wydawany jest na taśmę wyjściową transferu.

Standardowo TRO-1300 jest wyposażone w automatyczny podajnik, który dostarcza kantówkę między zabierak a konik, gdzie jest mocowana do toczenia. Wyposażona jest w trzy kopiały CNC do toczenia oraz dwa do szlifowania części toczonych.

W urządzeniu znajdziemy niezależną głowicę frezującą typu router

z automatyczną zmianą narzędzi. Warto dodać, że maszyna jest wyposażona w 8-pozycyjny magazynek narzędziowy.

- Wspomniany router można wykorzystać do dodatkowego wiercenia lub frezowania - wyjaśnia Maciej Olszewski. Urządzenie pozwala na szlifowanie dwoma gradacjami papieru ściernego, co umożliwia wyprodukowanie gotowego elementu, który nie wymaga dalszych operacji przed lakierowaniem.

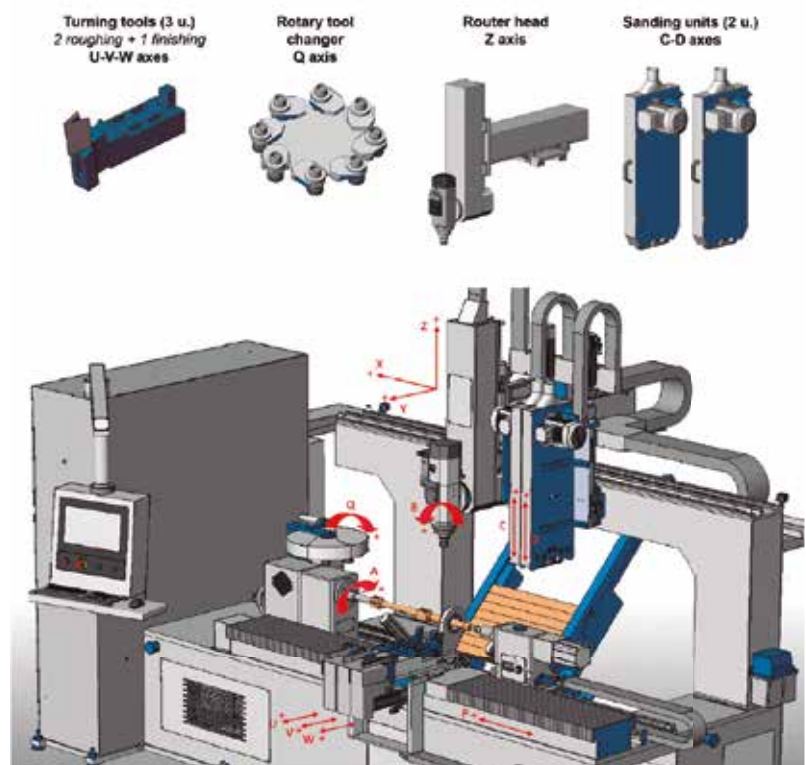
Maszyna podzielona jest na dwie strefy pracy: dolną do toczenia z kopiałem do obróbki wstępnej i wykańczającej (ma również kopiał CNC z przodu lunety, do zaokrąglania kantówki do średnicy pierścienia lunety) oraz górną do szlifowania i dodatkowych operacji wiercenia czy frezowania za pomocą routera. W zestawie znajdziemy 5-osiowy pakiet SOLID-CAM 3D składający się z Solidworks (CAD) i SolidCAM (CAM). Pierwszy pozwala w bardzo łatwy i intuicyjny sposób zaprojektować każdy rodzaj modelu 3D, a także importować szeroką gamę formatów projektów CAD. SolidCAM umożliwia obróbkę złożonych modeli 3D w bardzo dokładny i wydajny sposób, interpolując 3, 4 i 5 osi.



CNC TRO-1300 podzielony jest na dwie strefy pracy: dolną do toczenia z kopiałem do obróbki wstępnej i wykańczającej (ma również kopiał CNC z przodu lunety, do zaokrąglania kantówki do średnicy pierścienia lunety) oraz górną do szlifowania i dodatkowych operacji wiercenia czy frezowania za pomocą routera. Fot. INTOREX

maks. długość toczenia	1300 mm
maks. wymiar kantówki podawanej automatycznie	100 x 100 mm
całkowita liczba osi sterowanych CNC	12
wrzeciono główne (oś A)	moc 22 kW prędkość obrotowa do 5000/min
agregaty szlifujące (osie C - D)	moc 1 kW prędkość obrotowa 3000/min
agregat frezujący (oś Z)	moc 7,5 kW prędkość obrotowa 22 000/min
magazynek narzędzi	typ uchwytów HSK F63 model rotacyjny 8 pozycji

Dane techniczne tokarsko-szlifierskiego centrum obróbczego TRO-1300



TRO-1300 podzielony jest na dwie strefy pracy: dolną do toczenia z kopiałem do obróbki wstępnej i wykańczającej (ma również kopiał CNC z przodu lunety, do zaokrąglania kantówki do średnicy pierścienia lunety) oraz górną do szlifowania i dodatkowych operacji wiercenia czy frezowania za pomocą routera. Fot. INTOREX

„CYTAT”

„TRO-1300 oferuje doskonałą wydajność i dokładność dzięki nożom tokarskim typu „V”, dodatkowo ulepszonym o wieloosiowy system do szlifowania i frezowania. Nie był on stosowany wcześniej w żadnej innej tokarce na świecie.”

REKLAMA



Zapraszamy do spotkania na naszym stoisku podczas targów

DREMA
PAWILON 5, STOISKO 14

Spotkajmy się i porozmawiajmy o naszych maszynach.
Wspólnie znajdziemy optymalne rozwiązanie dla Ciebie!

Maciej Olszewski



PRZEDSTAWICIEL NA POLSKIM RYNKU FIRMY

INTOREX
woodworking machinery

centra obróbcze CNC do drewna
tokarki CNC do drewna
technologie do drewna

TECHNODREWNO SP. Z O.O.
UL. OBORNICKA 229
60-650 POZNAŃ
KOM. 602 709 928
TEL. + 48 61 847 34 50

WWW.TECHNODREWNO.PL