

Nowoczesne technologie w produkcji mebli

# Skomplikowany element można wytworzyć jeszcze szybciej

Hiszpańska firma Intorex specjalizuje się w budowie nowoczesnych, sterowanych numerycznie automatów tokarskich i innych centrów obróbkowych. Podczas targów LIGNA zaprezentowano kilka nowości, wśród których wyróżniły się maszyny pozwalające na osiągnięcie maksymalnej wydajności i elastyczności podczas procesu toczenia i szlifowania.

Aleksandra Lamek



Podczas targów LIGNA stoisko Intorex odwiedzili m.in. producenci galanterii drewnianej szukający rozwiązań, które zapewniają wzrost wydajności pracy. Fot. Aleksandra Lamek

LIGNA to najlepsza okazja do zaprezentowania „na żywo” możliwości produkcyjnych maszyn i zastosowanych w nich innowacyjnych rozwiązań, których poszukują w Hanowerze klienci z całego świata. Podążając za coraz bardziej obecnym w niemal każdej sferze naszego życia trendem automatyzacji, firma Intorex pokazała na swoim stoisku produkty, które stanowią odpowiedź na powszechną w branży drzewnej potrzebę osiągnięcia maksymalnej wydajności przy jednoczesnym zachowaniu precyzji

i dokładności w obróbce drewnianych elementów.

## Idealne szlifowanie

- Najważniejszą nowością w skali światowej jest CRM-100, rotacyjny automat tokarsko-szlifierski - mówi Maciej Olszewski z firmy Technodrewno, która jest polskim dystrybutorem produktów Intorex. - Mamy w tym przypadku do czynienia z technologią toczenia realizowaną w CNC. Maszynę wyposażono w dodatkowe agregaty szlifujące. Paski szlifierskie mogą profilować się w zależności



CRM-100 jest bardzo wydajnym automatem tokarsko-szlifierskim, pozwalającym na wyprodukowanie nawet 900 elementów w ciągu godziny. Fot. Aleksandra Lamek

od występujących w danym elemencie wcięć, zagłębi i jego kształtu. Dzięki dwóm stacjom szlifującym każdy, nawet najbardziej wymagający i skomplikowany element zostanie idealnie oszlifowany, więc dalsza obróbka jest zbędna i można przekażać go od razu do lakierni.

## 900 sztuk na godzinę

Warto dodać, że maszyna CRM-100 jest w pełni automatyczna, a jej przebrojenie zajmuje niewiele czasu, bo zaledwie 5-10 minut.

- To ważne, bo dziś coraz częściej produkuje się bardzo krótkie serie, a duża elastyczność i różnorodność są w cenie. Rozwiązanie proponowane przez Intorex gwarantuje, że operator nie będzie miał problemu z przestawieniem maszyny i nie dojdzie do niepotrzebnych przestojów - zapewnia Maciej Olszewski. - Ponadto jest to bardzo wydajny automat: może produkować nawet do 900 sztuk na godzinę, przy elementach do 300 mm długości i do 100 mm średnicy. Nadaje się idealnie do krótkich, masywnych elementów z dużą liczbą wcięć.

## Lepsza organizacja pracy i oszczędność czasu

- Drugą nowością zaprezentowaną na stoisku Intorex była maszyna TK-1000, czyli uniwersalne centrum frezarsko-wiertarsko-tokarskie.
- Maszyna na targach miała swoją premierę - mówi Maciej Olszewski. - Nie jest droga, a łączy w sobie kilka bardzo istotnych funkcji. Umożliwia zarówno frezowanie, jak i szlifowanie elementów prostokątnych, które mają płaszczyzny proste, a także nawiercenie różnego rodzaju gniazd oraz otworów na śruby i okucia montażowe. Dodatkowo za pomocą specjalnego frezu z zębami umożliwia tworzenie okrągłych elementów występujących np. na nogach stołu.
- Jest to rozwiązanie, które z pewnością zainteresuje producentów galanterii

drzewnej, chcących podnieść wydajność w zakładzie. W ciągu 2,5 minuty TK-1000 może kompleksowo wykonać najbardziej skomplikowany element. Maszynę ponadto wyposażono w magazynek do podawania kantówki. Pracownik może go załadować kilkunastoma elementami i przejść do wykonywania innych czynności, co pozwala na lepszą organizację pracy oraz oszczędność czasu.

## Robotyzacja coraz popularniejsza

Na stoisku przedsiębiorstwa można było także dowiedzieć się więcej na te-

mat kolejnego, bardzo ważnego w ostatnim czasie trendu, czyli robotyzacji.

- Dużym zainteresowaniem cieszy się zespół maszyn składający się z tokarki CNC i szlifierki CNC połączonych robotem, który po przetoczeniu elementu, np. nogi od stołu, przynosi go na szlifierkę. Takie połączenie maszyn umożliwia wyprodukowanie nawet czterech sztuk na minutę. Jest to rozwiązanie dedykowane przede wszystkim bardzo dużym producentom, którym zależy na maksymalnym podniesieniu wydajności - przekonuje Maciej Olszewski.

REKLAMA



PRODUCENT MASZYN  
**GUMET**

TEL: 660-542-150 - WWW.GUMET.ORG



Maszyny Intorex to gwarancja maksymalnej wydajności przy jednoczesnym zachowaniu precyzji i dokładności w obróbce drewnianych elementów. Fot. Aleksandra Lamek