

Centra obróbcze CNC

# INTOREX - maszyny do obróbki drewna

Hiszpański INTOREX, którego generalnym przedstawicielem na terenie Polski jest poznańska firma TECHNODREWNO, na tegorocznych targach LIGNA zaprezentował wiele swoich sztanदारowych produktów. Jedną z promowanych obrabiarek było centrum obróbcze CNC TKC-1500, które będziemy mogli również zobaczyć na zbliżającej się poznańskiej DREMIE. Prezentacji stoiska targowego w Hanowerze dokonał Maciej Olszewski.

Rafał Brudnicki

## LIGNA 2017

INTOREX, który polskiemu rynkowi znany jest od ponad 20 lat dzięki Maciejowi Olszewskiemu oraz jego firmie TECHNODREWNO, na największych targach drzewnych w Europie zaprezentował pełną gamę centrów obróbczych CNC oraz najnowszy model tokarki CNC CKX-1300 plus z agregatem szlifującym. Obecnie przedsiębiorstwo posiada w sprzedaży ponad 25 różnych modeli urządzeń. Na targach LIGNA klienci, poza pełną ofertą firmy, mogli również zapoznać się z ostatnio wprowadzonymi w urządzeniach innowacjami technicznymi. Zainteresowanym zostały zaprezentowane: nowe 6-osiove centrum obróbcze TKC-1500 wyróżniające się dużą wszechstronnością, a także 10-osiove TMC-1500, które posiadają zespoły szlifowania po toczeniu. Ponadto zwiedzający mogli zapoznać się z najnowszą wersją 5-osiovego centrum obróbczego TC-1000 SM, które pozwala na jednoczesne struganie i szli-

fowanie elementów struganych i frezowanych o długości do metra. Na targach promowano także zmodernizowaną tokarkę CNC CKX-1300 w wersji plus, która umożliwia jednocześnie toczenie i szlifowanie w tym samym profilu. Z maszyn specjalnych INTOREX zaprezentował model MV-2, czyli urządzenie do wiercenia i wkręcania śrub w nożki do sof. Wszystkie maszyny można było zobaczyć w działaniu. Wystawa w ocenie Macieja Olszewskiego zakończyła się dużym sukcesem, o czym świadczy choćby bardzo duża liczba przeprowadzonych rozmów ofertowych.

### Nowe 6-osiove centrum obróbcze TKC-1500

Wersja standardowa TKC została wyposażona w przedni podajnik kantówki, głowicę toczącą wyposażoną w specjalny frez piłkowy do toczenia, głowicę frezującą i głowicę do szlifowania powierzchni frezowanych. Zespół szlifują-

cy odpowiada za ostateczne wykończenie elementu. Po zakończonym procesie szlifowania element jest wydawany przy pomocy pasa transportowego. Centrum obróbcze TKC wyposażone także w elektrowzręczono z automatyczną, 6-pozycyjną, rotacyjną zmianą narzędzi. TKC-1500 może być wyposażone w zespół szlifujący elementów toczonych, jak również do toczenia za pomocą noża typu „V”. Urządzenie posiada możliwość obróbki elementów o maksymalnej długości 1500 mm i średnicy 400 mm. Maksymalne wymiary kantówki mogą osiągać 280 x 280 mm, a wymiar kantówki podawanej automatycznie 150 x 150 mm. Skoki liniowe osiowe wynoszą: dla osi X - 2400 mm, dla Y - 350 mm, a dla osi Z - 650 mm. Skok obrotowy dla osi A wynosi 360°, a dla osi B - 90°. Wrzeczono główne poziome, gdzie odbywa się obrót elementu, w osi A ma moc 15,8 kW, a jego prędkość obrotowa może oscylować w granicach 0 - 1500 obr./min.



Centrum obróbcze TMC-1500 ST.

Fot. Rafał Brudnicki



Centrum obróbcze CKX-1300 plus.

Fot. Rafał Brudnicki



Centrum obróbcze TKC-1500.

Fot. Rafał Brudnicki



Centrum obróbcze TC-1000 SM.

Fot. Rafał Brudnicki



Urządzenie specjalne MV-2 do wiercenia i wkręcania śrub w nożki do sof.

Fot. Rafał Brudnicki

Głowice do toczenia, gdzie frez tarczowy pracuje w osi Y2, posiadają moc 9 kW, a prędkość obrotowa mieści się w granicach 1000 - 4500 obr./min. TKC-1500 wyposażono w specjalną pilę toczącą  $\varnothing$  350 mm posiadającą 90 zębów. Głowica profilująca, która pracuje w osi Y3, posiada moc 11 kW, a prędkość obrotowa mieści się w granicach 1000 - 5000 obr./min. Agregat szlifujący element o mocy 0,5 kW, który stanowi taśma z oscylacją Y5

pracująca w osi Y, osiąga prędkość obrotów rzędu 3000 obr./min. Frezarka z głowicą ruchomą o mocy 7,5 kW, mająca możliwość automatycznej zmiany narzędzi i pracująca w osi B, posiada prędkość obrotową w granicach 0 - 22000 obr./min. Wymiana narzędzi odbywa się rotacyjnie z magazynku z uchwytem HSK F 63, w sześciu pozycjach. Waga centrum obróbczego wynosi 4000 kg, zaś wymiary: 5300 x 3800 x 3800 mm.

REKLAMA

# INTOREX

woodworking machinery

INTOREX w Polsce:

Maciej Olszewski

tel. 602 70 99 28

www.technodrewno.pl

ZAPRASZAMY NA TARGI

DREMA

HALA 5  
STOJSKO 7

## CENTRUM TOKARSKO-FREZARSKIE CNC TKC-1500



## TOKARKA NUMERYCZNA Z FUNKCJĄ FREZOWANIA CKX-1300 PLUS

