

Centra obróbcze CNC • • •

Maszyzny firmy INTOREX na targach DREMA 2016

TECHNODREWNO jest generalnym przedstawicielem na Polskę hiszpańskiej firmy INTOREX, obecnej na polskim rynku od ponad 20 lat. Oferta obejmuje produkcję centrów obróbczych CNC oraz szerokiej gamy tokarek, szlifierek, wiertarek itp. Firma posiada w sprzedaży ponad 25 różnych modeli oraz wykonuje maszyny specjalne pod indywidualne potrzeby klienta.

Piotr Kmiecik

Klienci firmy INTOREX

- Prezentowane na targach DREMA maszyny dedykowane są tym przedsiębiorcom z naszej branży, którzy zajmują się produkcją elementów toczonej i frezowanych z drewna. Naszymi klientami są więc firmy produkujące różnego rodzaju galanterię drewnianą typu: nóżki, gałki meblowe, tralki itp. Generalnie klientów możemy podzielić na dwie grupy. Pierwsza przychodziła do nas ze względu na zainteresowanie tokarkami, bo głównie z tymi maszynami kojarzona jest na-

sza firma. Natomiast drugą grupę stanowili klienci, którzy pytali o maszyny do elementów płaskich, frezowanych. Interesowali ich nieco inny design, nowe wzory, dlatego też szukają maszyn mogących zrealizować ich potrzeby i pomysły. Na targach pojawiają się także klienci, którzy przynoszą ze sobą konkretne wzory i projekty, m.in. z Niemiec czy Wielkiej Brytanii. Są też i tacy, którzy po prostu chcą poznać nasze maszyny oraz zobaczyć co dany model konkretnie potrafi. Część klientów posiada już maszyny, na

których wykonują swoje elementy, jednak chcą produkcję tę usprawnić tak, aby jeszcze bardziej zwiększyć wydajność czy też polepszyć jakość obróbki. Zdarzali się i tacy, którzy może do tej pory nie do końca się tym zajmowali, ale chcą się przebranżowić, wprowadzić nowe elementy i poszerzyć zakres swojej pracy. Interesowały ich bardzo różne produkty, zaczynając od nóg do krzesel i stołów, tralek, a kończąc na elementach karni-szy, szczotkach, pędzlach czy zabawkach. Podczas tegorocznych targów centra obróbcze często interesowały klientów ze względu na produkcję tralek i elementów ogrodowych. Warto dodać, iż maszyny firmy INTOREX zaliczamy do czołówki tego typu urządzeń. Nie są więc najtańsze, dlatego wyznacznikiem opłacalności ich zakupu jest przede wszystkim skala prowadzonej przez daną firmę działalności. Nabywcami są głównie średnie oraz duże zakłady, które realizują duże zamówienia. Maszyny w znacznym pomagają wówczas obniżeniu kosztów produkcji, stąd cieszą się one dużym zainteresowaniem - mówi Joanna Grobelna z firmy TECHNODREWNO.

Dwie grupy asortymentowe

- Podczas targów DREMA odwiedzający stoisko naszej firmy najczęściej pytali o elementy frezowane, płaskie. Można powiedzieć, że aktualnie panuje właśnie taki trend. Klient zainteresowany nową maszyną - centrum obróbczym - pytał zazwyczaj o maszynę uniwersalną, na której zrobi dotychczasową produkcję, ale także będzie mógł produkować elementy do tej pory dla niego niemożliwe lub trudne do zrobienia. W ten sposób chce mieć dodatkowe zabezpieczenie na przyszłość, które pozwoli mu wejść na rynek z nowymi elementami - twierdzi Joanna Grobelna i dodaje:

- Obecnie można powiedzieć, że mamy dwie grupy asortymentowe:



Generalnym przedstawicielem na Polskę hiszpańskiej firmy INTOREX jest firma TECHNODREWNO z Poznania. Fot. Piotr Kmiecik



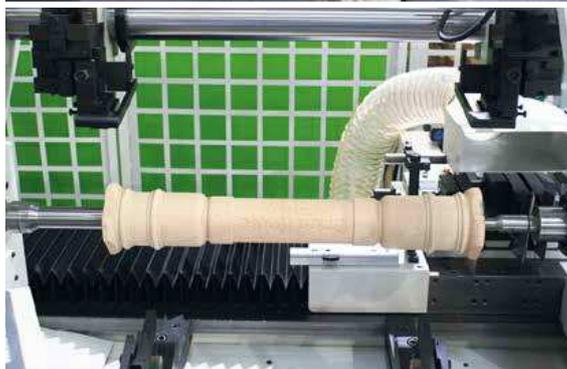
Centrum obróbcze TC-1000. Fot. Piotr Kmiecik

jedną to elementy dłuższe, czyli elementy krzesel, stołów itp. Drugą grupę stanowią elementy krótkie, tj. galanteria, nóżki do mebli tapicerowanych, elementy zabawek itp. Większym zainteresowaniem cieszą się krótkie elementy frezowane, np. nóżki. Najłatwiej jest zacząć pracę i temat omawiania danej maszyny na przykładzie konkretnych elementów. Wiedząc, jakie wzory klient miałby ochotę wykonywać, możemy

łatwiej i szybciej dopasować rozwiązanie odpowiednie do jego potrzeb.

Najczęstsze pytania

- Często nasi klienci pytali o drewno. Wiadomo, iż nóżki często produkowane są z drewna bukowego, ponieważ jest łatwe w obróbce. Są również firmy, które chcą jakiś element wykonać z innego drewna, np. z dębu czy brzozy. Padały wówczas pytania o wilgotność materiału, o to, jak be-



Tokarka CKI-1500 Plus.

Fot. Piotr Kmiecik

REKLAMA



KUBI

KUBI SP. Z O.O.
LEŻYCE
AL. PARKU KRAJOBRAZOWEGO 70
84-207 KOLECZKOWO

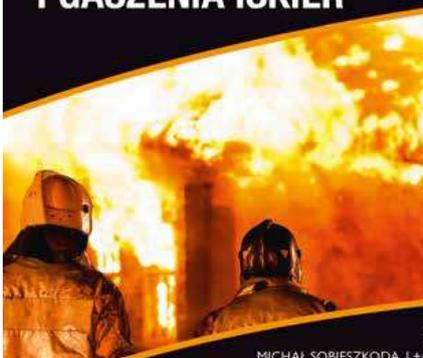
TEL/FAX 58 624 22 21
E-MAIL: BIURO@KUBI.PL
WWW.KUBI.PL

PRZEDSTAWICIEL W POLSCE

- KOMPLEKSOWA OFERTA TARCICY KRAJOWEJ I EUROPEJSKIEJ
- NAUBOGATSZA OFERTA TARCICY AMERYKANSKIEJ I EGZOTYCZNEJ
- TARCICA STELAŻOWA IGLASTA I LISIĄSTĄ
- ELEMENTY MEBLOWE




SYSTEMY WYKRYWANIA I GASZENIA ISKIER




BIURO W POLSCE
Al. Karłonoska 45/lok. 308 | 53-015 Wrocław
MICHAŁ SOBIESZKODA | +48 607 473 955 | michal.sobieszkoda@firefly.se
www.firefly.se



Najłatwiej jest zacząć pracę i temat omawiania danej maszyny na przykładzie konkretnego elementu.

Fot. Piotr Kmieciak

Dane techniczne:

Maks. długość toczenia	1500 mm
Maks. średnica toczenia	300 mm
Maks. wymiar kantówki	210 x 210 mm
Obroty wrzeciona	5000 obr./min
Prędkość posuwu noży kopiujących	0 - 16 m/min
Prędkość powrotu noży kopiujących	0 - 40 m/min
Ciśnienie robocze powietrza	6 atm
Całkowita moc zainstalowana	14 kW
Ciężar netto/brutto	2350/2500 kg
Wymiary zewnętrzne	3,4 x 1,5 x 2,2 m

► Dane techniczne tokarki CKI-1500 Plus

dzie się zachowywać podczas obróbki czy nie będzie wyrwał itp. Zawsze znaczenie będą mieć tutaj m.in.: rodzaj drewna i końcowa jakość elementów jaką chcemy uzyskać oraz prędkość obróbki. Generalnie klient musi sobie zawsze odpowiedzieć na proste, ale istotne pytanie: - czy zależy mu bardziej na jakości, czy wydajności? Coś jest kosztem czegoś. Bardzo często klienci pytali o czas produkcji. Nie tyle chodzi o sam wóz, bo jednym podoba się prosty, a innym zdobiony. Klientów interesuje głównie to, jakie to drewno i ile czasu trwa wykonanie. Wiele firm skarży się też na problemy z pracownikami. Maszyny sterowane numerycznie mają ten plus, że do ich obsługi w zupełności wystarczy jedna osoba. Jeśli jest to maszyna z podajnikiem, to praca człowieka ogranicza się tylko do podawania kantówek do podajnika - sam cykl pracy maszyny jest automatyczny.

TC-1000

Centrum obróbcze o czterech interpolowanych osiach CNC (X-Y-Z-A) wyposażone jest w trzy zespoły robocze do frezowania, wiercenia, profilowania i szlifowania. Element obrabiany podawany jest z podajnika w pełni automatycznym cyklu pracy, mocno-

wany poosiowo pomiędzy konikiem i zabierakiem. Posiada głowicę poziomą do wiercenia lub frezowania w osi Z. Opcjonalnie może być wyposażone dodatkowo w drugą głowicę frezującą poziomo lub pionowo.

CKI-1500 Plus

Tokarka CNC ze sterowaniem na trzech osiach plus wrzecienik jest wyposażona w dwa kopiały sterowane CNC i hydrauliczny zespół cylindrujący. Maszyna posiada też dwa hydrauliczne zespoły noży czopujących i dwa pneumatyczne urządzenia centrujące ułatwiające załadunek. W tokarce CKI-1500 Plus zainstalowano dodatkową oś B umożliwiającą równoczesne toczenie z trzema nożami i frezowanie w tym samym cyklu roboczym. Wyposażenie maszyny to m.in. oprogramowanie do wykonywania rysunków i programowania w osi B, możliwość zamiany suportu z kopiałami CNC na specjalny, umożliwiający zainstalowanie dodatkowej grupy frezującej (razem są trzy grupy noży do toczenia i jeden zespół frezujący), a także agregat do wykonywania warkoczy i profili prostych, składający się z silnika o mocy 2 kW i przetwornicy o częstotliwości do 10 000 obr./min, przystosowany do pracy z frezami trzpieniowymi (typu router).

„CYTAT”

„Obecnie można powiedzieć, że mamy dwie grupy asortymentowe: jedna to elementy dłuższe, czyli elementy krzesel, stołów itp. Drugą grupę stanowią elementy krótkie, tj. galanteria, nóżki do mebli tapicerowanych, elementy zabawek itp.”

REKLAMA

INTOREX
woodworking
machinery



Przedstawiciel w Polsce

TECHNODREWNO

www.technodrewno.pl

Technodrewno
Maciej Olszewski

60 - 650 Poznań, ul. Obornicka 229

tel/faks +48 61 847 34 50, kom. +48 602 70 99 28, biuro@technodrewno.pl