

# WYWIAD

Myśląc o rozwoju i przyszłości branży opartej na rozwiązaniach Przemysłu 4.0, Intorex zaczął konstruować zautomatyzowane gniazda produkcyjne. Na Lignie firma zaprezentowała takie gniazdo do produkcji nóżek z tokarką CRM-100, wiertarką i robotem antropomorficznym. Niebawem podobna technologia będzie instalowana u jednego z klientów w Polsce.

## Maszyny, które dają niezwykłą inspirację technologiczną

**OBROBKA DREWNA** | Rozmowa z Maciejem Olszewskim, właścicielem firmy Technodrewno, będącej wyłącznym przedstawicielem hiszpańskiej firmy Intorex w Polsce

Około 25 proc. produkowanych przez Intorex maszyn instalowanych jest w Polsce, co czyni z naszego kraju największy rynek zbytu dla hiszpańskich technologii.

Katarzyna Orlikowska

**GPD** Numerycznie sterowana, rotacyjna tokarko-szlifierka CRM-100 to nowość w ofercie Intorex, którą Technodrewno prezentuje na swoim stoisku na targach Drema. Maszyna została zgłoszona także do konkursu o Złoty Medal MTP, który nagradza innowacyjne produkty pojawiające się na rynku. Więc moje pierwsze pytanie odnosi się do innowacyjności tej maszyny. Na czym ona polega?

**Maciej Olszewski:** CRM-100 to unikalna w skali światowej maszyna, która nie ma swojego odpowiednika na rynku. Przez firmę Intorex, której Technodrewno jest wyłącznym przedstawicielem w Polsce, została ona premierowo pokazana na tegorocznych targach Ligna, gdzie wzbudziła bardzo duże zainteresowanie branży. CRM-100 to rotacyjny automat tokarsko-szlifierski wyposażony w 8 osi CNC. Toczenie i szlifowanie dwoma rodzajami papieru łącznie z obrotem rotacyjnym odbywa się w oparciu o wcześniej przygotowany program. Posiada także funkcję wygładzania szczotkami z papierem ściernym. Dodatkowo jest ona bardzo wydajna, ponieważ jest w stanie wykonać do 900 elementów na godzinę. To idealne rozwiązanie do produkcji małych i dużych serii elementów meblowych, a także wielu różnych produktów galanterii drzewnej. Maszyna pozwala na o 80 proc. szybsze ustawianie nowych wzorów, większą elastyczność w toczeniu oraz większą wydajność, dokładność i brak stosowania noży kształtowych. Wyposażona jest w rotacyjny bęben z wrzecionami pracującymi równocześnie. CRM-100 wykonuje elementy toczone ze szlifowaniem profili według rysunków i jest sterowana CNC.

**GPD** Zdaje się, że maszyna ta jest kwintesencją tego, z czego w ciągu minionych lat zasłynął Intorex, czyli z nowoczesnych tokarek sterowanych numerycznie oraz centrów obróbkowych tokarskich i tokarsko-frezarskich...

**M.O.:** Intorex to najwyższa światowa klasa w tym segmencie maszyn. Przedstawicielem tego hiszpańskiego producenta jesteśmy w Polsce od blisko 25 lat i przez ten czas sprzedaliśmy w naszym kraju przeszło 100 maszyn Intorex. Jest to bardzo dużo, biorąc pod uwagę wąską specjalizację tych urządzeń. Poza tym cieszy mnie fakt, że są firmy, które pracują już ponad 20 lat na tych maszynach i rozwijają się, dokupują kolejne modele urządzeń Intorex. Rekordziści mają już kilkanaście maszyn. Dumny jestem także z tego, że obecnie około 25 proc. produkowanych przez Intorex maszyn instalowanych jest właśnie w Polsce!

**GPD** Z czego pana zdaniem wynika tak duże zainteresowanie maszynami Intorex w Polsce?

**M.O.:** Na pewno tej dobrej koniunkturze sprzyja fakt, że Polska jest drugim, zaraz po Chinach, największym producentem mebli dla IKEA na świecie, a z maszyn Intorex korzystają liczne fabryki produkujące dla tego szwedzkiego koncernu, jak i podwykonawcy dla tych fabryk. Globalnie ponad 50 proc. klientów Intorexu to firmy produkujące dla IKEA, jednak zaznaczę, że Intorex oferuje przeszło 20 modeli maszyn, zarówno do przemysłowej produkcji, jak i wytwarzania przeróżnych detali w drewnie. Oczywiście o innowacjach i technologiach Intorexu świadczą najlepiej centra sterowane numerycznie. Dały one firmie możliwość rozwoju i zdobycia renomy na światowym rynku dostawców maszyn do obróbki drewna. Ale Intorex to także mniejsze, przelotowe maszyny do toczenia niewielkich elementów. One także cieszą się bardzo dużym zainteresowaniem nabywców, czego doskonałym przykładem mogą być producenci drewnianych zakrętek, na przykład do butelek z ekskluzywnymi wódkami czy perfum. W Polsce naprawdę produkuje się ich ogromne ilości, a trafiają one do odbiorców na całym świecie.

**GPD** Jakie inne wyroby można stworzyć za pomocą technologii Intorex?

**M.O.:** Drewniane nogi meblowe czy tralki to produkty oczywiste, ale maszyny Intorex wykorzystywane są przy produkcji często bardzo niszowych wyrobów. Nasi klienci produkują za ich pomocą drewniane uchwyty do nalewaków do piwa, pałeczki perkusyjne, drewniane uchwyty do szczotek do włosów, zabawki, gadżety reklamowe i wiele, wiele innych. Naszymi klientami są producenci mebli, półfabrykatów meblowych, a także szeroko pojętej galanterii drzewnej i ozdób drewnianych. Na maszynach Intorex można wykonywać toczenie, frezowanie, wiercenie i szlifowanie, a więc nadawać profilowanym elementom różne, nawet najbardziej skomplikowane kształty. Za pomocą maszyn Intorex można prowadzić obróbkę powtarzalnie oraz w najwyższej jakości. I w sposób automatyczny i pełny, czyli ze szlifowaniem i frezowaniem, co jest bardzo istotne. Więc jest to nie tylko samo proste toczenie elementów...

**GPD** Te wszechstronne możliwości obróbkowe dają producentom na pewno ogromne możliwości konstruktorskie i wzornicze...

**M.O.:** Dzięki technologiom Intorex producenci przestali bać się odważnych i śmiałych realizacji z drewna, bo na tych maszynach można wyprodukować – jak to się mówi – „wszystko, co podpowiada wyobraźnia”. I hasło to nie jest w tym przypadku przesadą. Można wyczarować wszelkie pomysły projektanta o dużym potencjale wzorniczym. Dzięki Intorexowi nie ma ograniczeń technologicznych dotyczących projektowania i potem produkcji przedmiotów będących odważnymi pomysłami designerów. Poza tym te



foto: K. Orlikowska

– Globalnie ponad 50 proc. klientów Intorexu to firmy produkujące dla IKEA, jednak zaznaczę, że Intorex oferuje przeszło 20 modeli maszyn, zarówno do przemysłowej produkcji, jak i wytwarzania przeróżnych detali w drewnie – mówi Maciej Olszewski.

maszyny umożliwiają wykonywanie wszystkich operacji podczas jednego cyklu roboczego. Intorex to w końcu także maszyny, które dają niezwykłą inspirację technologiczną.

**GPD** Hiszpania na pewno nie kojarzy się z przemysłem drzewnym, więc czy trudno jest przekonać polskich klientów do hiszpańskich maszyn?

**M.O.:** Po pierwsze, Intorex podkreśla, że nie jest firmą hiszpańską, a katalońską. Katalonia, gdzie zlokalizowana jest fabryka firmy, była kiedyś głównym regionem, w którym funkcjonowało najwięcej zakładów zajmujących się toczeniem w drewnie. Produkcja maszyn na ich potrzeby była więc oczywistą działalnością, którą Intorex rozpoczął w 1982 roku. Z ciekawostek dodam, że fabryka Intorexu znajduje się kilka kilometrów od miasta Torelló, gdzie mieści się muzeum tokarstwa. Natomiast dziś do fabryki Intorexu przyjeżdżają klienci z całego świata, nie tylko po to, aby napić się hiszpańskiego wina i zjeść regionalne tapasy, ale także by przekonać się o technologicznej przewadze tych maszyn. Po drugie, zwłaszcza na początku naszej działalności, było trudniej przekonać klientów w Polsce do





Wszystkie centra CNC Intorexu posiadają opatentowany mimośrodowy system mocowania z tak zwanym ekscentrycznym konikiem, dzięki czemu w czasie obróbki element można obracać o dowolny kąt i wykonywać toczenie, frezowanie, wiercenie czy szlifowanie.

technologii z Hiszpanii niż z Niemiec czy Włoch, jednak proszę mi wierzyć, że maszyny Intorex bronią się same. W rozwoju sprzedaży tych maszyn na rynku polskim nie bez znaczenia była także nasza opieka, bo postawiliśmy na profesjonalne doradztwo i serwis, o które dbamy do tej pory. W firmie Technodrewno pamiętamy zasadę: pierwszą maszynę sprzedaje sprzedawca, ale kolejne sprzedaje serwis. Swoją karierę zawodową zaczynałem od rzemiosła, zresztą pochodzę z rodziny rzemieślniczej, więc staram się obsługiwać klientów tak, jak ja sam bym chciał, aby mnie jako rzemieślnika obsłużono.

#### GPD Wspomniał pan, że w ofercie Intorexu znajduje się przeszło 20 modeli maszyn. Które z nich zastępują na szczególną uwagę?

**M.O.:** Nie chciałbym faworyzować jednych modeli kosztem innych, bo każdy znajduje swoje uzasadnienie w ofercie Intorexu i służy do profesjonalnej obróbki drewna. Wszystkie maszyny to autorskie konstrukcje Intorexu. W skład oferty wchodzi automatyczne tokarki i szlifierki, zaawansowane technicznie tokarki CNC oraz sterowane numerycznie centra obróbkowe tokarsko-frezarskie. Generalnie oferta Intorex podzielona jest na cztery grupy produktów: centra obróbkowe CNC, frezarko-wiertarki CNC, tokarki i szlifierki oraz maszyny specjalne. Wszystkie centra CNC Intorexu posiadają opatentowany mimośrodowy system mocowania z tak zwanym ekscentrycznym konikiem, dzięki czemu w czasie obróbki element można obracać o dowolny kąt i wykonywać toczenie, frezowanie, wiercenie czy szlifowanie. A więc element zapięty jest w konik i obracany tak jak tokarce, tylko toczenie nie odbywa się już za pomocą noża, ale za pomocą różnorodnych głowic wyposażonych we frezy czy piły. Podkreślę też, że wszystkie maszyny Intorex mogą spokojnie pracować nawet w trybie trzymianowym.

#### GPD Czy to kierunek rozwoju maszyn Intorexu?

**M.O.:** Myśląc o rozwoju i przyszłości branży, opartej na rozwiązaniach Przemysłu 4.0, Intorex zaczął konstruować zautomatyzowane gniazda produkcyjne. Na Lignie firma zaprezentowała takie gniazdo do produkcji nóżek z tokarką CRM-100, wiertarką i robotem antropomorficznym. Intorex może już także pochwalić się kilkoma takimi realizacjami w fabrykach w Europie Zachodniej, a niebawem pierwsze zautomatyzowane gniazdo produkcyjne będzie instalowane u jednego z klientów w Polsce.

#### GPD Na koniec powróćmy do tegorocznych targów Drema. Oprócz przedstawionej na początku rozmowy rotacyjnej tokarko-szlifierki CRM-100, pokazujecie w Poznaniu również drugą nowość – maszynę TK 1000.

**M.O.:** To także druga, premierowa, pokazana przez Intorexa maszyna na Lignie, bo chcieliśmy, aby obie nowości z Hanoweru zostały zaprezentowane na Drema. TK 1000 to numerycznie sterowane centrum tokarsko-frezarsko-wiertarsko-szlifujące. Jest to kolejne, czwarte już centrum w tej rodzinie. Dziesięć lat temu Intorex zaczynał w tym sektorze od jednej maszyny TMC 1500, potem wprowadził najprostszą, która nadal jest produkowana – TC 1000, cztery lata temu była premiera TK 1500, a w tym roku mamy TK 1000. Pozwala ona na toczenie i szlifowanie po toczeniu oraz frezowanie i szlifowanie po frezowaniu. Posiada także dwie głowice wierząco-frezujące do wykonywania dodatkowych operacji. Wszystkich klientów chcących zapoznać się z jej możliwościami obróbkowymi zapraszamy do odwiedzenia naszego stoiska na targach Drema.



Intorex oferuje w pełni zautomatyzowane maszyny umożliwiające równoczesne toczenie i frezowanie w tym samym cyklu roboczym.



CRM-100 to numerycznie sterowana, rotacyjna tokarko-szlifierka pokazana premierowo na Lignie. Będzie ją można zobaczyć w tym roku na stoisku firmy Technodrewno w czasie targów Drema. Została zgłoszona także do konkursu o Złoty Medal MTP.

Nowe centrum TK 1000 pozwala na toczenie i szlifowanie po toczeniu oraz frezowanie i szlifowanie po frezowaniu. Posiada także dwie głowice wierząco-frezujące do wykonywania dodatkowych operacji.

