

TECHNOLOGIE

OBRÓBKA DREWNA, KTÓRĄ OGRA NICZA JEDY NIE WYOBRA ŻNIA

Nowoczesne, automatyczne centra obróbcze tokarskie i tokarsko-frezarskie Intorex pozwalają na niezwykle efektywną i efektowną obróbkę drewna. Producentom dają ogromne możliwości nie tylko konstruktorskie, ale także, a może przede wszystkim – wzornicze.



Z **Maciejem Olszewskim**, właścicielem firmy Technodrewno, będącej wyłącznym przedstawicielem hiszpańskiej firmy Intorex w Polsce, rozmawiała Katarzyna Orlikowska.

M Tokarki w powszechnym rozumieniu kojarzą się z prostymi urządzeniami pozwalającymi na obróbkę przedmiotów o powierzchni brył obrotowych. Tymczasem hiszpańska firma Intorex wychodzi poza ten standard, oferując nowoczesne tokarki sterowane numerycznie oraz centra obróbcze tokarskie i tokarsko-frezarskie...

Maciej Olszewski: Intorex to najwyższa światowa klasa w tym segmencie maszyn. Przedstawicielem tego hiszpańskiego producenta jesteśmy w Polsce od blisko 25 lat i przez ten czas sprzedaliśmy w naszym kraju przeszło 100 maszyn Intorex. Jest to bardzo dużo, biorąc pod uwagę wąską specjalizację tych urządzeń. Poza tym



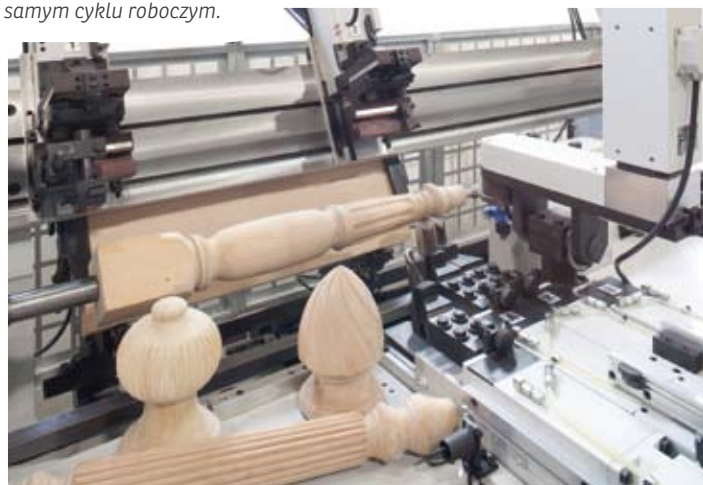
Fot. Intorex



Numerycznie sterowane tokarki CKX to w pełni zautomatyzowane maszyny umożliwiające równoczesne toczenie i frezowanie w tym samym cyklu roboczym.



Fot. Intorex





Fot. Intorex



Możliwy do wykonania jest każdy, nawet najbardziej skomplikowany kształt nóżek meblowych.

cieszy mnie fakt, że są firmy, które pracują już ponad 20 lat na tych maszynach i rozwijając swój park maszyn, dokupują kolejne modele urządzeń Intorex. Rekordziści mają już kilkanaście maszyn. Dumny jestem także z tego, że obecnie około 25 proc. produkowanych przez Intorex maszyn instalowanych jest właśnie w Polsce!

M: Czy do tego sukcesu przyczyniają się fabryki IKEA zlokalizowane w Polsce i fakt, że jesteśmy trzecim eksporterem mebli na świecie?

M.O.: Globalnie ponad 50 proc. klientów Intorexu to firmy produkujące dla IKEA, jednak Intorex oferuje przeszło 20 modeli maszyn, służących zarówno do produkcji przemysłowej, jak i do wytwarzania przeróżnych detali w drewnie. O innowacjach i technologiach Intorexu świadczą najlepiej centra sterowane numerycznie. Dały one firmie możliwość rozwoju i zdobycia renomy na światowym rynku dostawców maszyn do obróbki drewna. Ale Intorex to także mniejsze, przelotowe maszyny do toczenia niewielkich elementów. One także cieszą się bardzo dużym zainteresowaniem nabywców, czego doskonałym przykładem mogą być producenci drewnianych zakrętek, na przykład do butelek z ekskluzywnymi wódkami czy perfum. W Polsce naprawdę produkuje się ich ogromne ilości, a trafiają one do odbiorców na całym świecie.

M: Za co klienci – producenci – cenią najbardziej technologie Intorexu?

M.O.: Za pomocą maszyn Intorex można prowadzić obróbkę powtarzalnie oraz w najwyższej jakości. I w sposób automatyczny, i pełny, czyli ze szlifowaniem i frezowaniem, co jest bardzo istotne. Więć jest to nie tylko samo proste toczenie elementów. Dzięki technologiom Intorex producenci przestali się bać odważnych i śmiałych realizacji z drewna, bo na tych maszynach można wyprodukować – jak to się mówi – „wszystko, co podpowiada wyobraźnia”. I hasło to nie jest w tym przypadku przesadą. Można wyczarować wszelkie pomysły projektanta o dużym potencjale wzorniczym. Dzięki In-

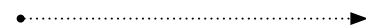
torexowi nie ma ograniczeń technologicznych, jeśli chodzi o projektowanie i potem produkcję przedmiotów będących odważnymi pomysłami designerów. Poza tym te maszyny umożliwiają wykonywanie wszystkich operacji podczas jednego cyklu roboczego. Intorex to w końcu także maszyny, które dają niezwykłą inspirację technologiczną.

M: Nogi meblowe, tralki, wspomniane nakrętki do butelek... Co jeszcze można stworzyć za pomocą maszyn Intorex?

M.O.: Nogi czy tralki to oczywiste, ale maszyny Intorex wykorzystywane są przy produkcji często bardzo niszowych produktów. Nasi klienci produkują za ich pomocą drewniane uchwyty do nalewaków do piwa, pałeczki perkusyjne, drewniane uchwyty do szczotek do włosów, zabawki, gadżety reklamowe i wiele, wiele innych. Naszymi klientami są zarówno producenci mebli, półfabrykatów meblowych, a także szeroko pojętej galanterii drzewnej i ozdób drewnianych. Na maszynach Intorex można wykonywać toczenie, frezowanie, wiercenie i szlifowanie, a więc nadawać profilowanym elementom różne, nawet najbardziej skomplikowane kształty.

M: Hiszpania na pewno nie kojarzy się z przemysłem drzewnym, więc czy trudno jest przekonać polskich klientów do hiszpańskich maszyn?

M.O.: Po pierwsze, Intorex podkreśla, że nie jest firmą hiszpańską, a katalońską. Katalonia, gdzie zlokalizowana jest fabryka firmy, była kiedyś głównym regionem, w którym funkcjonowało najwięcej zakładów zajmujących się toczeniem w drewnie. Produkcja maszyn na ich potrzeby była więc oczywistą działalnością, którą Intorex rozpoczął w 1982 roku. Z ciekawostek dodam, że fabryka Intorexu znajduje się kilka kilometrów od miasta Torelló, gdzie mieści się muzeum tokarstwa. Natomiast dziś do fabryki Intorexu przyjeżdżają klienci z całego świata, nie tylko po to, aby napić się hiszpańskiego wina i zjeść regionalne tapasy, ale przekonać się





Drewniane uchwyty do szczotek czy pędzli, nakrętki do butelek alkoholi czy perfum...

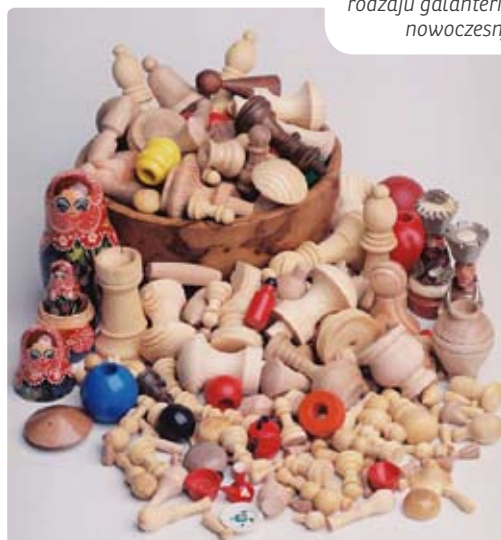


Fot. Intorex



Fot. Intorex

... a także pateczki perkusyjne i wszelkiego rodzaju galanterię drzewną można stworzyć na nowoczesnych maszynach Intorex.



Fot. Intorex



o technologicznej przewadze tych maszyn. Po drugie, zwłaszcza na początku naszej działalności, klientów w Polsce było trudniej przekonać do technologii z Hiszpanii niż z Niemiec czy Włoch, jednak proszę mi wierzyć, że maszyny Intorex bronią się same. W rozwoju sprzedaży tych maszyn na rynku polskim nie bez znaczenia była także nasza opieka, bo postawiliśmy na profesjonalne doradztwo i serwis, o które dbamy do tej pory. W firmie Technodrewno pamiętamy zasadę: pierwszą maszynę sprzedaje sprzedawca, ale kolejne sprzedaje serwis. Swoją karierę zawodową zaczynałem od rzemiosła, zresztą pochodzę z rodziny rzemieślniczej, więc staram się obsługiwać klientów tak, jak ja sam bym chciał, aby mnie jako rzemieślnika obsłużono.

M Wspomniał pan, że w ofercie Intorexu znajduje się przeszło 20 modeli maszyn. Które z nich zasługują na szczególną uwagę?

M.O.: Nie chciałbym faworyzować jednych modeli kosztem innych, bo każdy znajduje swoje uzasadnienie w ofercie Intorexu i służy do profesjonalnej obróbki drewna. Wszystkie maszyny to autorskie konstrukcje Intorexu. W skład oferty wchodzi automatyczne tokarki i szlifierki, zaawansowane technicznie tokarki CNC oraz sterowane

numerycznie centra obróbcze tokarsko-frezarskie. Generalnie oferta Intorex podzielona jest na cztery grupy produktowe: centra obróbcze CNC, frezarko-wiertarki CNC, tokarki i szlifierki oraz maszyny specjalne. Wszystkie centra CNC Intorexu posiadają opatentowany mimośrodowy system mocowania z tak zwanym ekscentrycznym konikiem, dzięki czemu w czasie obróbki element można obracać o dowolny kąt i wykonywać toczenie, frezowanie, wiercenie czy szlifowanie. A więc element zapięty jest w konik i obracany tak jak w tokarce, tylko toczenie nie odbywa się już za pomocą noża, ale za pomocą różnorodnych głowic

wyposażonych we frezy czy piły. Podkreślę też, że wszystkie maszyny Intorex mogą spokojnie pracować nawet w trybie trzymianowym.

M W maju do oferty Intorexu weszły dwie nowe maszyny, które zostały pokazane na tegorocznych targach Ligna w Hanowerze...

M.O.: Pierwsza z nich to numerycznie sterowana, rotacyjna tokarko-szlifierka CRM-100. Jest to unikalna w skali światowej maszyna, która nie ma swojego odpowiednika na rynku. Toczenie i szlifowanie dwoma rodzajami papieru łącznie z obrotem rotacyjnym odby-



wa się w oparciu o wcześniej przygotowany program. Posiada także funkcję wygładzania szczotkami z papierem ściernym. Dodatkowo jest ona bardzo wydajna, ponieważ jest w stanie wykonać do 900 elementów na godzinę. Druga premierowa maszyna to numerycznie

sterowane centrum tokarsko-frezarsko-wiertarsko-szlifujące TK 1000. Jest to kolejne, czwarte już centrum w tej rodzinie. Dziesięć lat temu Intorex zaczynał w tym sektorze od jednej maszyny TMC 1500, potem wprowadził najprostszą, która nadal jest produkowana – TC 1000, cztery lata temu była premiera TKC 1500, a w tym roku mamy TK 1000. Pozwala ona na toczenie i szlifowanie

po toczeniu oraz frezowanie i szlifowanie po frezowaniu. Posiada także dwie głowice wiertąco-frezujące do wykonywania dodatkowych operacji. Obie maszyny, które zostały premierowo pokazane na Lignie, zaprezentujemy polskim klientom na targach Drema w Poznaniu. Natomiast myśląc o rozwoju i przyszłości branży opartej na rozwiązaniach Przemysłu 4.0, Intorex zaczął konstruować także zautomatyzowane gniazda produkcyjne. Na Lignie firma zaprezentowała takie gniazdo do produkcji nóżek z tokarką CRM-100, wiertarką i robotem antropomorficznym. Intorex może już także pochwalić się kilkoma takimi realizacjami w fabrykach w Europie Zachodniej, a niebawem pierwsze zautomatyzowane gniazdo produkcyjne będzie instalowane u jednego z klientów w Polsce.

 Dziękuję za rozmowę. •

reklama



Fot. Intorex

CRM-100 to numerycznie sterowana, rotacyjna tokarko-szlifierka pokazana premierowo na targach Ligna. Będzie ją można zobaczyć w tym roku na stoisku firmy Technodrewno w czasie targów Drema. Została zgłoszona także do konkursu Złotego Medalu MTP.



Fot. Intorex

Nowe centrum TK 1000 pozwala na toczenie i szlifowanie po toczeniu oraz frezowanie i szlifowanie po frezowaniu. Posiada także dwie głowice wiertąco-frezujące do wykonywania dodatkowych operacji.