

INTOREX na targach DREMA 2017

## Rozwiązania dla krótkich i długich elementów

Opr. (ab)

Na stoisku firmy **TECHNODREWNO** podczas **DREMY** można było zobaczyć na żywo sześciosiowe centrum obróbcze **TKC-1500** oraz wiertarkę **MV-2** marki **INTOREX**.

### Pełna obróbka elementu z TKC-1500

Centrum tokarsko-frezarskie CNC **TKC** wyposażone jest w 6 interpolowanych osi. W standardzie maszynę wyposażono w przedni podajnik kantówki, głowicę toczącą wyposażoną w specjalny frez piłkowy do toczenia, głowicę frezującą i głowicę do szlifowania powierzchni frezowanych. Zastosowanie w urządzeniu zespołu szlifującego pozwala w trakcie obróbki uzyskać gotowy element, który następnie jest wydawany za pomocą pasa transportowego. **TKC** posiada elektrowrzeciono z 8-pozycyjnym magazynkiem talerzowym i automatyczną zmianą narzędzi. Opcjonalnie centrum może być wyposażone w zespół: szlifujący z pionowym paskiem do elementów toczonych i do toczenia za pomocą noża typu „V”. Maksymalna średnica elementu obrabianego wynosi 230 mm. Dzięki urządzeniu można obrabiać kantówkę o wymiarach 160 x 160 mm (podawana ręcznie) lub 120 x 120 mm (podawane automatycznie).

### Wiercenie i wkręcanie z automatem MV-2

Specjalny automat do wiercenia i wkręcania muf oraz śrub **MV-2** marki **INTOREX** wyposażony jest w stół podłużny z 2 pozycjami roboczymi: załadunkiem i rozładunkiem ręcznym oraz wierceniem i wkręcaniem śruby lub mufy. Urządzenie pozwala na automatyczne wkręcanie śrub **M8** i **M10**. Automat cechuje wydajność około 500 sztuk na godzinę. Dzięki urządzeniu można obrabiać elementy o maksymalnej długości 250 mm i średnicy do 120 mm. Moc silnika agregatu wier-



Wiertarka MV-2 Fot. INTOREX

ącego wynosi 2,2 kW, a moc silnika agregatu wkręcającego 1,1 kW. Całkowita moc urządzenia to 3,3 kW.

### Maszyny dla różnorodnych potrzeb

- W trakcie poznańskiej wystawy pokazaliśmy urządzenia dla zakładów zajmujących się produkcją elementów toczonych i frezowanych z drewna, np. tralki, nóżki czy gałki meblowe. Wielu klientów szukało u nas tokarek, z którymi nasza firma jest kojarzona. Nie zabrakło także odwiedzających, którzy poszukiwali urządzeń do produkcji elementów płaskich, frezowanych spełniających ich potrzeby. Zdarzają się czasem odbiorcy, którzy przychodzą z konkretnymi projektami, jak również goście zainteresowani możliwościami naszych maszyn, którzy chcą je poznać. Nie brakuje osób chcących się przebranżwić lub poszerzyć możliwości swojego zakładu poprzez wytwarzanie np. nóg do krzesel i stołów, tralek, elementów karniszy, szczotek, pędzli, zabawek czy ele-

mentów ogrodowych. Nabywcami są głównie średnie oraz duże zakłady, które realizują duże zamówienia. Oferowane przez nas urządzenia pomagają w obniżeniu kosztów produkcji i cieszą się dużym zainteresowaniem - mówi Joanna Grobelna z firmy **TECHNODREWNO**.

### Krótkie i długie elementy

- Goście targowi najczęściej pytali o elementy meblowe typu nogi i nóżki zarówno frezowane, jak i toczone. Klienci poszukujący nowego centrum obróbczego zazwyczaj szukają maszyny uniwersalnej, która wykona dotychczasową produkcję oraz wytworzy nowe elementy. W ten sposób przedsiębiorca szuka zabezpieczenia na przyszłość, które pozwoli mu wejść na rynek z nowymi elementami. Obecnie mamy dwie grupy asortymentowe - elementy dłuższe, czyli elementy krzesel, stołów itp. oraz krótkie, tj. galanteria, nóżki do mebli



Centrum obróbcze TKC-1500.

Fot. INTOREX

tapicerowanych, elementy zabawek itp. Większym zainteresowaniem cieszą się krótkie elementy frezowane, np. nóżki. Rozmowy o maszynie najczęściej rozpoczynamy po poznaniu konkretnych elementów, jakie klient chciałby wykonywać. Wtedy możemy szybciej i łatwiej dopasować odpowiednio rozwiązanie do jego potrzeb - informuje Joanna Grobelna.

### Cenna automatyzacja

- Niestety wiele firm ma problemy z pracownikami, dlatego coraz chętniej wybierane są maszyny sterowane numerycznie, do obsługi których w zupełności wystarczy jedna osoba. Jeśli jest to maszyna z podajnikiem, to praca człowieka ogranicza się tylko do podawania kantówek do podajnika -

sam cykl pracy maszyny jest automatyczny - dodaje Joanna Grobelna.

### Pytania o drewno

- Klienci często zadają nam pytania o obróbkę pod kątem stosowanego materiału, wilgotność materiału, o to, jak będzie się zachowywać podczas obróbki czy nie będzie wyrwał itp. Zawsze przypominamy, że znaczenie mają m.in.: rodzaj drewna i końcowa jakość elementów, jaką chcemy uzyskać oraz prędkość obróbki. Klient powinien zastanowić się czy zależy mu bardziej na jakości, czy wydajności? Zawsze coś jest kosztem czegoś. Bardzo często kontrahenci pytali o czas produkcji pod kątem rodzaju materiału a szybkości pracy - podsumowuje Joanna Grobelna.

Targi DREMA były doskonałą okazją do zapoznania się z ofertą marki **INTOREX** w zakresie obróbki elementów krótkich oraz długich.

Fot. Alicja Bagnucka

REKLAMA

# INTOREX



woodworking  
machinery

### CENTRUM TOKARSKO-FREZARSKIE CNC TKC-1500



### TOKARKA NUMERYCZNA Z FUNKCJĄ FREZOWANIA CKX-1300 PLUS



INTOREX w Polsce:

Maciej Olszewski

tel. 602 70 99 28

www.technodrewno.pl