

# Ponad 25 różnych modeli maszyn Intorex

**ŚWIATOWE ROZWIĄZANIA** | Rozmowa z Maciejem Olszewskim, właścicielem firmy TECHNODREWNO z Poznania, przedstawicielem na Polskę producenta maszyn INTOREX z Hiszpanii

INTOREX jest firmą o długiej tradycji w zakresie produkcji maszyn do obróbki drewna, głównie w świecie toczenia, a ciągłe innowacje poszerzają grono klientów i umacniają pozycję producenta z Katalonii na międzynarodowym rynku, w tym także w Polsce.

Janusz Bekas

**GPD Przed około 20 laty rozpoczął pan sprowadzanie dla krajowych zakładów meblarskich i drzewnych maszyn do toczenia drewna hiszpańskiej firmy INTOREX, która jest stałym uczestnikiem choćby targów Drema w Poznaniu...**

**Maciej Olszewski:** W latach 90. firmy hiszpańskie nie były w Polsce znane jako dostawcy maszyn do obróbki drewna, a i Polacy, jako klienci, jeszcze tak daleko nie zaglądali. Hiszpania kojarzyła się z wakacjami, dostępnymi dla nielicznych. Jeśli sprowadzano eksploatowane maszyny, to z Włoch, a przede wszystkim z Niemiec. A tymczasem był to zawsze kraj produkujący wiele ciekawych maszyn do obróbki drewna, ponieważ przemysł meblarski był tam zawsze rozwinięty; byli więc i producenci maszyn dla lokalnego rzemiosła. Wspomniany Intorex powstał kilka kilometrów od miasta Torelló, gdzie dzisiaj mieści się muzeum tokarstwa, a w tym rejonie było kiedyś 200 zakładów tokarskich. W miejscowości – siedzibie firmy Intorex było 30 zakładów stolarskich, więc na początku znaczną część produkcji sprzedawano swoim sąsiadom. Pierwsza maszyna tego producenta powstała jako automat tokarski do produkcji drewnianych szpilek do nawijania nici dla okolicznych zakładów włókienniczych.

**GPD Kiedy sprowadził pan do Polski pierwszą maszynę hiszpańskiego producenta?**

**M.O.:** Firmę tę poznałem na targach Ligna w 1995 r. Dostałem od nich kasetę wideo z maszynami i propozycją współpracy. Kasetę odtwarzałem klientom. Klient, który w 1997 r. zaufał firmie Intorex, pochodził spod Makowa Podhalańskiego. Mając 20 prostych, mechanicznych kopiarek własnego wyrobu, przy których stało 20 pracowników, dostrzegł wtedy potencjał automatyzacji i kupił automat TR 90 do produkcji kulek, gałek oraz drobnych elementów z drewna, których wtedy mnóstwo się robiło i sprzedawało. Już wtedy zaczął mieć kontakty eksportowe do Niemiec i to była jego siła rozwojowa. Po dwóch latach kupił następne dwie

maszyny Intorexu – tokarkę ze szlifierką, połączone automatycznym transferem. Do tej pory przeze mnie zostało sprzedanych przeszło 80 maszyn Intorexu.

**GPD Są to cenione maszyny, skoro w kilku zakładach widziałem po kilka centrów obróbczych i tokarek sterowanych numerycznie, tokarek elektronicznych, kopiujących, tokarek do małych elementów i szlifierek do elementów toczonech...**

**M.O.:** To jest charakterystyczne, że jeżeli ktoś przekonał się do jakości Intorexu, a rozwija się, to kupuje następne maszyny tego producenta. W firmie Technodrewno bardzo dbamy o serwis, gdyż pamiętamy zasadę: pierwszą maszynę sprzedaje sprzedawca, ale drugą, trzecią i następną sprzedaje serwis. Pilnuję osobiście tej obsługi posprzedażnej. Nasz klient, kupując hiszpańską maszynę, wie, że po okresie rocznej gwarancji będzie miał u nas wsparcie technologiczne, we wprowadzaniu nowych wzorów, unowocześnianiu oprogramowania, w dostawie części zamiennych. W tej chwili mamy pod swoją opieką maszyny 15-letnie, które cały czas pracują! Podstawowe części mamy na miejscu, bo Intorex stosuje określone typy elektrozaworów, rozdzielaczy czy uszczelki, a teraz towar zapakowany po południu w magazynie koło Barcelony trafia przez firmę kurierską do Poznania następnego dnia.

**GPD Zmieniają się maszyny, więc pewnie i firma Intorex się zmienia?**

**M.O.:** Przez 20 lat Intorex też bardzo się zmienił, a przede wszystkim unowocześnił produkcję. W 1995 r. przeniósł się na teren przemysłowy w Sant Pere de Torelló, pod Barceloną, do fabryki o powierzchni 3100 m<sup>2</sup>. Szczególny nacisk położono na polepszenie procesu produkcji i organizację pracy, konstruowanie nowych typów maszyn, informatyzację procesu produkcyjnego oraz postęp w zakresie specjalizacji i zastosowania nowych technologii. Produkcja obejmuje centra obróbcze CNC i maszyny do toczenia, posiadając w ofercie ponad 25 różnych modeli maszyn, jednak



– Rynek polski w minionych dwóch latach jest jednym z dwóch najważniejszych dla Intorexu – mówi Maciej Olszewski.

skoncentrowano produkcję na maszynach standardowych i specjalnych. Obecnie Intorex zatrudnia 22 osoby. Poprzez swoją upartą politykę innowacyjności i technologicznej pracy nad rozwiązaniami maszyn, wyrósł na lidera w tym sektorze rynku. Obecnie firma spod Barcelony eksportuje 94 proc. swojej produkcji, mając 25-proc. udział w rynku tego typu maszyn w Stanach Zjednoczonych i Kanadzie oraz 40-proc. w Europie.

**GPD Jak zatem postrzega polski rynek firma z Katalonii?**

**M.O.:** Rynek polski w minionych dwóch latach jest jednym z dwóch najważniejszych dla Intorexu, obok USA, jeśli chodzi o ilość sprzedanych maszyn. Producent dopasowuje się do rynku polskiego poprzez pewne modyfikacje maszyn, modernizacje czy dopasowanie wyposażenia dla klientów polskich, którzy są bardzo pozytywnie wymagający, przez co stymulują rozwój. Natomiast prawdą jest, że na innych rynkach bardziej stawia się na automatyzację, połączone z robotyzacją, czyli z transferami elementów pomiędzy maszynami. Takie rozwiązania Intorexu wprowadza się tam szerzej. U nas same maszyny są bardzo automatyczne i bardzo wydajne, natomiast linia technologiczna nie jest jeszcze tak zautomatyzowana jak w zachodniej Europie, gdzie siła robocza jest droga. I choć w Polsce maszyny są często eksploatowane przez dwie-trzy zmiany, to dają sobie radę i służą przedsiębiorcom przez wiele lat.

**GPD Czy firma Technodrewno Maciej Olszewski zajmuje się także dostawą maszyn używanych?**

**M.O.:** Przed pięćmi laty firma Technodrewno została powołana specjalnie w celu obsługi Intorexu. Kiedyś praktycznie wszystkie maszyny z Katalonii, które

trafiały do Polski, były sprzedawane przeze mnie. W tej chwili, dzięki internetowej wymianie informacji, bardzo łatwo znaleźć maszynę używaną na aukcjach za granicą, u dilerów zagranicznych czy u handlarzy używanymi maszynami. Intorex też się w jakimś zakresie w to włącza, ponieważ od klienta, do którego dostarcza nową maszynę, w rozliczeniu – na życzenie – odbiera starą maszynę. Nie sprzedaje jej od razu, tylko modernizuje, remontuje, wprowadza nowe oprogramowanie, nowe sterowania i taka maszyna jest sprzedawana później z roczną gwarancją, za znacznie niższą cenę w stosunku do nowej. I w takich transakcjach uczestniczymy, ale sami nie zajmujemy się w Poznaniu reanimowaniem zużytych maszyn.

**GPD Nowością zaprezentowaną na tegorocznych targach Ligna była maszyna FCI-2500, która – jak mówiono – otwiera nowy rozdział w produkcji maszyn. Proszę o przybliżenie tego „nowego rozdziału”.**

**M.O.:** Poprzednio wprowadzonymi przez Intorex modelami były centra obróbcze CNC TMC-1500/3000 i TMC-1500/300 DB, zaprojektowane specjalnie do produkcji z drewna litego kolumn, tralek, nóg stołów, krzesel, sof i innych nieregularnych elementów, przy jednorazowym umocowaniu elementu oraz w cyklu automatycznym. Obecnie stanowią one już ponad 50 proc. produkcji. Są elastyczne i odpowiednie do produkcji małych serii elementów, nawet jeżeli te elementy mają mieć skomplikowane kształty i wymagać wielu złożonych operacji. Wcześniej centrum obróbcze TC-800 pokryło cały proces obróbki drewna litego. Natomiast nowy rozdział w produkcji maszyn Intorexu w postaci FCI-2500 polega na tym, że w jednej operacji ta wielogłowicowa maszyna za jednym mocowaniem elementu umożliwia obróbkę z czterech stron. Można wykonywać frezowanie, wiercenie i nadawać profilowanym elementom różne kształty. Tą maszyną Intorex wychodzi do nowej grupy klientów, poszerza ilość potencjalnych kontrahentów, nie tylko w grupie zakładów produkujących elementy toczone. Oprócz galanterii drzewnej będziemy oferować to centrum do produkcji zupełnie innych wyrobów z drewna, takich jak elementy łóżek, podkładów materacy, mebli tapicerowanych, krzesel, łóżeczek dziecięcych, gdzie występują długie listwy frezowane, wiercone, obrabiane z czterech stron, na prosto lub pod kątem.

**GPD Czyta nowość będzie do zobaczenia podczas Dremy w Poznaniu?**

**M.O.:** Na stoisku Technodrewno będą trzy maszyny Intorexu, ale akurat tego centrum nie będzie, bowiem nowość pokazana w Hanowerze jest testowana w lokalnej fabryce mebli. Bardzo dobrą praktyką naszego partnera jest zawsze testowanie nowości w kilku okolicznych fabrykach, żeby później nie mieć kłopotów serwisowych. Dopiero od 2016 r. będzie oferowana w całej Europie. Natomiast my pokażemy, jako nowość, wiertarkę słoweńskiej firmy Detel, z którą też współpracujemy od kilkunastu lat.

**GPD Jak długo klient, któremu spodoba się maszyna na Drema, będzie czekał na dostawę?**

**M.O.:** Wszystkie maszyny są przez producenta z Katalonii robione na zamówienie. Czas oczekiwania to minimum trzy miesiące, ponieważ jest długa kolejka zamówień. Maszyny dobrze się sprzedają na całym świecie, ponieważ konfiguracja każdej z nich jest indywidualnie uzgadniana z klientem. Główne założenia technologiczne maszyn są stałe, ale dopasowuje się wyposażenie, dodaje jakieś moduły, dostosowuje moce silników, wielkości narzędzi czy same parametry maszyn. To nie są maszyny, które w kontenerach przyjeżdżają z Dalekiego Wschodu! Wręcz przeciwnie, to Intorex teraz sprzedaje maszyny w Chinach! Ich obsługa jest bardzo łatwa, intuicyjna, sprowadza się do krótkiego przeszkolenia i sprawdzenia działania przed uruchomieniem. Czasem zresztą klient przedstawia rysunki albo wzory elementów, które chce wykonywać i my razem z fabryką dostosowujemy wyposażenie oraz oprzyrządowanie do tej produkcji. Przy maszynach CNC proces jest nieco dłuższy i bardziej zależy od tego, czy kupujący przedstawi odpowiednich ludzi do obsługi, czy mają praktykę w programach projektowo-wykonawczych. Producent posiada departament techniczny wyspecjalizowany w projektowaniu maszyn, zgodnie z wymaganiami i specyfikacjami klientów.

**GPD Wspomnijmy zatem, jaki jest aktualnie program produkcji firmy Intorex i jakie maszyny oferuje Technodrewno?**

**M.O.:** Program produkcji obejmuje wspomniane centra obróbcze CNC, tokarki sterowane numerycznie, tokarki elektroniczne i do małych elementów, szlifierek do elementów toczonech – standardowe i CNC, maszyny do produkcji drążków, do toczenia frontального, tokarko-szlifierki rotacyjne, maszyny do produkcji kótek do załost, do wiercenia i wkręcania muf oraz maszyny specjalne.

**GPD Dziękuję za rozmowę.**

REKLAMA



**INTOREX**  
woodworking  
machinery

Przedstawiciel  
w Polsce

**TECHNODREWNO**

[www.technodrewno.pl](http://www.technodrewno.pl)

TECHNODREWNO Maciej Olszewski  
60 - 650 Poznań, ul. Obornicka 229  
tel./faks +48 61 847 34 50, kom. +48 602 70 99 28  
e-mail: [biuro@technodrewno.pl](mailto:biuro@technodrewno.pl)

ZAPRASZAMY NA TARGI  
**DREMA**  
POZNAŃ 06-09.10.2015  
Pawilon 5, stoisko 13