

Technodrewno poleca sterowane numerycznie tokarki INTOREX

Pełna automatyzacja pracy

Dla firmy Technodrewno, dystrybutora maszyn do obróbki drewna, ważne są dwa czynniki - potrzeby klientów i rozwój techniczny w technologii obróbki drewna. Nie powinno zatem dziwić, że w ofercie tej firmy wśród tokarek INTOREX znajduje się nowoczesna gama maszyn sterowanych numerycznie.

Opr. Alicja Bagnucka-Rief

INTOREX kładzie ogromny nacisk na zapewnieniu klientom najbardziej zaawansowanej technologii toczenia w drewnie. Tokarki sterowane numerycznie CNX i CNI wychodzą naprzeciw aktualnym potrzebom klientów: są łatwe i szybkie w ustawieniu oraz oferują idealną jakość wykończenia, dzięki czemu ich użytkowanie jest ze wszech miar racjonalne i rentowne.

Komputerowo sterowane

Tokarka CNX charakteryzuje się sterowaniem na 3 osiach plus wrzeciennik. Jest to w pełni zautomatyzowana maszyna z podajnikiem kantówki do 140 x 140 mm, 2 kompletami hydraulicznych narzędzi formujących, 1 wstępnym obtaczaniem i 1 kontrolowanym numerycznie kopiałem wykańczającym.

Tokarka CNI, również sterowana na 3 osiach plus wrzeciennik, jest wypo-

sażona w 2 kopiały sterowane CNC i w hydrauliczny zespół cylindrujący. Maszyna posiada też 2 hydraulicznie zespoły noży czopujących i 2 pneumatyczne urządzenia centrujące ułatwiające załadunek.

Absolutnie nowa technologia i sterowanie numeryczne najwyższej jakości pozwalają korzystać z wielu funkcji, co zdecydowanie optymalizuje wydajność pracy. „Podwójny system kopiujący CNC” umożliwia stałą i niezwykle precyzyjną kontrolę obu osi kopiujących, które podczas obróbki wykonują profil.

Specjalne oprogramowanie, kolorowy ekran

Do sterowania operacjami służy program graficzny IntorEDIT, który pozwala na pracę na komputerze zainstalowanym przy maszynie lub w biurze. Oprogramowanie zostało zaprojektowane przez sam INTOREX

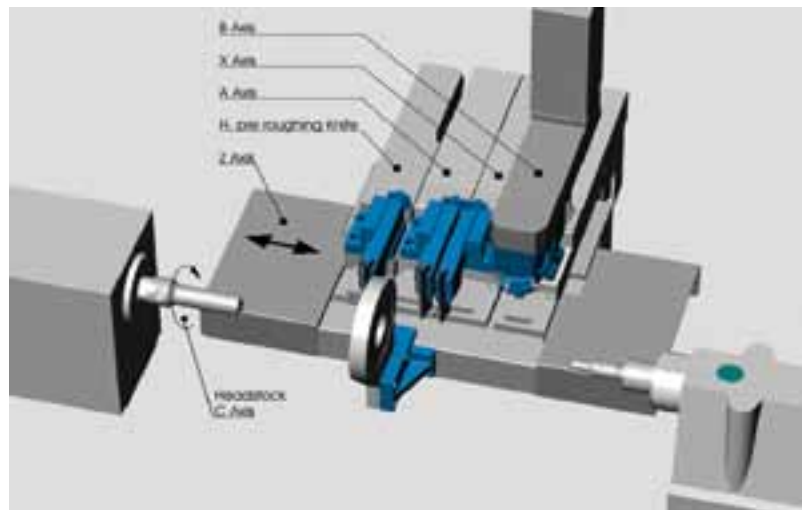


pod kątem tokarek do drewna w celu uzyskania łatwej obsługi i spójności z funkcjami maszyny.

IntorEDIT jest łatwy w obsłudze i nie wymaga od operatora zaawansowanych umiejętności informatycznych, opiera się na użyciu menu i klawiszy funkcyjnych z wykorzystaniem myszki lub klawiatury. Kolorowy ekran graficzny 14" TFT czytelnie wyświetla informacje i pokazuje w czasie realnym w sposób geometryczny to-

czenie oraz położenie wózka kopiału. Komputer wyposażony jest w mikroprocesor Pentium i pracuje w środowisku Windows NT. Wśród dostępnych funkcji znajdziemy: programowanie automatyczne na podstawie rysunku, ustawienia narzędzi w osiach A i X, analizę czasu, sterowanie produkcją (z automatyczną zmianą profilu), symulację obróbki w realnym czasie. Komfort pracy i spokój ducha operatora zapewniają alarmy i ostrzeżenia.

IntorEDIT pozwala na całkowitą automatyzację toczenia w drewnie począwszy od pierwszego rysunku aż do otrzymania gotowego elementu. Całkowita geometria wykończonego kształtu wykonywana jest w prosty sposób za pomocą nielicznych ikon. Symulacja i kontrola wyświetlane są w skali na kolorowym monitorze. Tokarkę CNI 2500 firma Technodrewno zaprezentuje na targach Budma 2011.



Tokarka CNX-1300 / CNX-1600

Maks. długość toczenia: 1300 / 1600 mm
Maks. średnica toczenia: 250 mm
Maks. wymiar kantówki podawanej automat.: 140 mm
Silnik wrzeciona: 7 kW
Silnik pompy hydraulicznej: 2,1 kW

Tokarka CI-1500 / CI-2500

Maks. długość toczenia: 1500/2500 mm
Maks. średnica toczenia: 300 mm
Silnik wrzeciona: 5,5 kW
Obroty wrzeciona: 5000 obr./min.
Silnik pompy hydraulicznej: 2,2 kW



TECHNODREWNO

www.technodrewno.pl

TECHNOLOGIE DLA DREWNA
maszyny specjalistyczne • technologie • linie produkcyjne • linie lakiernicze



TECHNODREWNO
tel/faks +48 / 61 847 34 50
kom. +48 / 602 70 99 28.
ul. Obornicka 229, 60 - 650 POZNAŃ
e-mail: biuro@technodrewno.pl



Stromab



Intorex



Centauro