

# Maszyny podążają za trendami

RYNEK | Intorex 15 lat na polskim rynku

Pomimo iż Intorex pozostaje producentem maszyn specjalistycznych, w ciągu kilkunastu lat obecności na rynku polskim udało mu się zapracować na zaufanie rodzimych przedsiębiorców.

Sylwia Modzelewska

Jeszcze 15 lat temu Intorex był firmą zupełnie nieznaną polskim przedsiębiorcom z branży drzewnej i meblarskiej. Rynek hiszpański nie kojarzył im się z maszynami. Dzisiaj ten hiszpański producent maszyn jest liderem w swoim sektorze, doskonale znanym wśród profesjonalistów. Co więcej, cieszy się dużym zaufaniem i uznaniem z powodu wysokiej jakości i trwałości maszyn. Nie bez znaczenia jest także dobry i sprawny serwis w Polsce, który jest zasługą polskich przedstawicieli – Macieja Olszewskiego i Andrzeja Sałaciaka.

## Pierwszy model nadal pracuje

Pierwszą maszyną, którą udało się sprzedać polskiemu przedstawicielowi po nawiązaniu współpracy z Intorexem, był automat tokarski do małych elementów TR-90, zakupiony w 1997 r. przez zakład stolarski z okolic Makowa Podhalańskiego. Dwa lata później jego właściciel, zadowolony z efektów pracy maszyny, zdecydował się zainwestować w nowoczesne, jak na owe czasy, centrum tokarsko-szlifierskie Intorexu (tokarka i szlifierka połączone transferem elementów toczonej). Wszystkie te maszyny

do dziś pracują w zakładzie, który przeszedł już w posiadanie syna pierwszego klienta.

Od czasu pierwszej transakcji, maszyny Intorexu pojawiły się już w wielu rodzimych przedsiębiorstwach. Maciej Olszewski, jako przedstawiciel Intorexu, zauważył przez te wszystkie lata ciekawą zależność: na podstawie sprzedaży konkretnych modeli maszyn można opisać zmiany wzornictwa, jakie zachodziły na rynku.

– W trakcie tych 15 lat zmieniały się znacznie potrzeby klientów i wymagania rynku – wspomina Maciej Olszewski. – Był czas popularności drewnianych karniszy, później dominowały drewniane gałki i uchwyty meblowe, kolejnym etapem była galanteria drewniana, uchwyty do pędzli i noży do mebli. Cały czas niezmiennie potrzebne są elementy schodów, czyli tralki, słupy i poręcze.

Moda na określone elementy wyposażenia wnętrz powodowała, że producenci zamawiali konkretne maszyny, za pomocą których mogli je wykonać. Wraz ze zmianą trendów, zainteresowanie tymi modelami malało i pojawiała się potrzeba dostarczania nowych rozwiązań technologicznych. Tak było na przykład 4 lata temu, kiedy moda na proste, frezowane nogi w meblach ta-

picerowanych wymusiła na firmie Intorex skonstruowanie całkowicie nowej maszyny TMC-1500. Została ona zaprojektowana do produkcji z drewna litego kolumn, tralek, nóg stołów, krzeseł, sof i innych nieregularnych kształtów, przy jednorazowym umocowaniu elementu oraz w cyklu automatycznym. Obecnie centra te stanowią 50 proc. produkcji Intorexu. TMC-1500 są idealnym rozwiązaniem w przypadku produkcji małych serii elementów. Mają pięć wrzecion międzypolarnych, a w sumie do ośmiu wrzecion sterowanych numerycznie, które pozwalają toczyć, frezować, profilować, szlifować i wiercić każdego rodzaju nogę lub kolumnę. Jeśli zaistnieje taka potrzeba, mogą wykonać inny profil na każdej ze stron elementu.

## CKI 1500 w Poznaniu

Obecnie w ofercie Intorexu dostępnych jest ponad 25 modeli tokarek i 15 modeli szlifierek oraz maszyn specjalnych. Jedną z nich zobaczą zwiedzający targi Drema w Poznaniu. Będzie to tokarka sterowana numerycznie CKI 1500 z dodatkowym agregatem frezującym i nową wersją oprogramowania. Maszyna jest wyposażona w dwa kopiaty sterowane CNC i w hydrauliczny zespół cyklinujący. Ma także dwa hydrauliczne zespoły noży czopujących i dwa pneumatyczne urządzenia centrujące, ułatwiające załadunek. Po zainstalowaniu dodatkowej osi, CKI 1500 umożliwiła równoczesne toczenie z trzema nożami i frezowanie w tym samym cyklu roboczym. Ⓞ



Obecnie w ofercie Intorexu dostępnych jest ponad 25 modeli tokarek i 15 modeli szlifierek oraz maszyn specjalnych.

Intorex specjalizuje się w produkcji maszyn do obróbki drewna, głównie toczenia.

Obecnie 94 proc. produkcji trafia na eksport, przede wszystkim na rynek europejski, amerykański i kanadyjski. Siedziba firmy mieści się na terenie przemysłowym w Sant Pere de Torelló, gdzie zlokalizowana jest fabryka o powierzchni 3100 m<sup>2</sup>.

Skoncentrowano się na produkcji dwóch rodzajów maszyn: standardowych i specjalnych. W grupie maszyn specjalnych znajdują się głównie maszyny do produkcji drążków, tokarki do obróbki frontalnej, maszyny do wiercenia i wkręcania muf, maszyny do produkcji kółek do zaston i trzonków do narzędzi. Produkcja standardowa obejmuje centra obróbcze i tokarki sterowane numerycznie CNC, tokarki elektroniczne, tokarki kopijące, tokarki do małych elementów i szlifierki do elementów toczonej.

Własny dział techniczny, którym dysponuje producent, zaprojektuje maszynę zgodnie z wymaganiami klientów.



REKLAMA

## TECHNOLOGIE DLA DREWNA

maszyny specjalistyczne + technologie + linie produkcyjne











**www.technodrewno.pl**  
 TECHNODREWNO Maciej Olszewski  
 tel./faks +48 61 847 34 50  
 kom. +48 602 70 99 28  
 ul. Obornicka 229, 60 - 650 Poznań  
 e-mail: biuro@technodrewno.pl

ZAPRASZAMY NA TARGI

DREMA

POZNAŃ 27-30.03.2012  
 Pawilon 5, stoisko 3



LARGO HALE

Generalny Wykonawca obiektów halowych dla ZPD KACZKAN

LARGO HALE Sp. z o.o., 80-299 Gdańsk, ul. Daru Pomorza 20, tel./fax: +48 58 550 70 19, e-mail: biuro@largohale.com.pl www.largohale.com.pl

Nasza firma oferuje:

- hale produkcyjne
- hale magazynowe
- hale logistyczne
- hale sportowe
- hale handlowe

Obiekty wykonujemy w systemie Generalnego Wykonawstwa, jak również w zakresie dostawy i montażu kompletnej hali.

